



세레탄 1000

세레탄 1000 은 2 액형 아크릴 우레탄으로 주제와 경화제를 혼합하여 사용하는 무황변 상도 도료입니다. 에폭시계 상도는 UV 에 약하여 햇빛에 노출되는 외부용으로는 부적합하므로 내약품성, 내마모성, 건조성 등이 우수한 우레탄계 상도를 사용합니다.

제품안내																					
외관	A 액(주제) : 액상, B 액(경화제) : 액상 투명 유광 타입	권장도막두께 가사,경화시간	권장도막두께 : 30 ~ 40 마이크론 가사시간 : 3 시간(25°C) 지축건조 : 10 분(25°C) 고화건조 : 40 분(25°C)																		
포장단위	A 액 : 13kg, B 액 : 2.6kg 특수주문에 의거 포장량 변경가능	유효기한	24 개월 (상온 기준) 통풍이 잘 되는 건냉암소에 보관																		
배합비	A 액 : B 액 = 5 : 1(무게비) 사용가능시간이 지난 제품은 사용이 불가능하므로 한번에 많은 양을 혼합하지 마십시오.	전용희석제	· 동절기 : 세레탄 희석제 · 하절기 : 희석제 #0925 · 스프레이 도장시 : 세레탄 #1000 희석제 최대 희석비 10% · 롤러,붓,바람,고온 : 희석제 #0925 최대 희석비 10%																		
내열성	연속 : 90°C, 비연속 : 120°C * 상기 온도에서는 물성에 영향은 없으나 변색 및 광택이 감소됩니다.																				
내약품성	<table border="1"> <thead> <tr> <th>폭로 물질</th> <th>응축</th> <th>가스</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>희석된 산</td> <td>양호</td> <td>양호</td> </tr> <tr> <td>희석된 알칼리</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>용제</td> <td>양호</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>청수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>염수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 강산 및 강알칼리에 폭로, 침적되는 부위에는 추천하지 않음.</p>			폭로 물질	응축	가스	희석된 산	양호	양호	희석된 알칼리	우수	우수	용제	양호	우수	청수	우수	우수	염수	우수	우수
폭로 물질	응축	가스																			
희석된 산	양호	양호																			
희석된 알칼리	우수	우수																			
용제	양호	우수																			
청수	우수	우수																			
염수	우수	우수																			
특성	<ul style="list-style-type: none"> - 무황변형 도료입니다. - 광택이 우수합니다. - 건조가 빠릅니다. - 작업성이 우수합니다. - 내수·내염수·내알칼리·내산성이 우수합니다. - 내후성이 우수하고 내구성이 우수합니다. 																				
용도	<ul style="list-style-type: none"> - 목재용 상도 - 일반목재용 전반에 대한 무황변 상도도료 - 목재의 바닥 및 벽면 보호용 																				



세레탄 1000

보관조건	<ul style="list-style-type: none"> - 실내에서 보관 - 저장온도 : 43℃ 이하, 습도 : 0~85%(밀봉상태) - 경화제는 습기와 반응하여 굳어지므로 사용 후 남은 도료는 밀봉하여 보관하십시오.
보관상의 주의사항	<ul style="list-style-type: none"> - 인화성이 있으므로 필히 화기에 주의하십시오. - 제품은 밀봉상태에서 온도 25℃ 이하, 습도 70% 미만인 장소에서 보관하십시오. - 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오. - 보관 시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. - 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 반드시 동력 교반기로 교반 후 사용하십시오.

* 위 정보는 당사 실험실 DATA 이며, 작업현장의 조건(시공 방법, 온.습도 조건 등 사용환경)에 따라 달라질 수 있습니다.



세레탄 1000

본 사용안내서는 세레탄 1000 제품의 시공에 적용합니다.

본 사용안내서는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기시방을 따릅니다.

사용안내																																	
도장사양	1) 도장방법 : 롤러, 붓도장 가능, 에어 스프레이 및 에어리스 스프레이 모두 도장 가능. 2) 사용가능시간 : 3 시간(25°C) * 온도가 높을 경우 사용가능시간은 짧아집니다. 사용가능시간이 지난 제품은 점도가 상승되므로 사용하지 마십시오. 3) 건조시간 : 지촉건조 10 분(25°C)/건조도막 50 마이크론 기준 고화건조 40 분(25°C)/건조도막 50 마이크론 기준 <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>표면 온도</th> <th>재도장시간 (최저)</th> <th>완전건조 (최고)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5°C</td> <td>40 분</td> <td>90 분</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>30 분</td> <td>70 분</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>20 분</td> <td>60 분</td> </tr> </tbody> </table> * 상기의 수치는 외부환경, 온도, 통풍, 도막두께에 따라 다소 차이가 있을 수 있습니다. 4) 도장조건 <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>도료온도(°C)</th> <th>피도면온도(°C)</th> <th>대기온도(°C)</th> <th>습도(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>최저</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>표준</td> <td>15~30</td> <td>15~30</td> <td>15~30</td> <td>80 이하</td> </tr> <tr> <td>최고</td> <td>40</td> <td>45</td> <td>45</td> <td>85 까지</td> </tr> </tbody> </table> * 고온다습 할 때는 백화현상이 일어나기 쉬우므로 상기의 표준조건에서 도장하여 주시고 이슬점 온도보다 3°C 이상에서 도장하십시오. * 도장 후 건조과정에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 색상이 변화, 또는 경화가 불량해집니다. * 추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의하여야 함.	표면 온도	재도장시간 (최저)	완전건조 (최고)	5°C	40 분	90 분	20°C	30 분	70 분	30°C	20 분	60 분	구분	도료온도(°C)	피도면온도(°C)	대기온도(°C)	습도(%)	최저	4	4	4	0	표준	15~30	15~30	15~30	80 이하	최고	40	45	45	85 까지
표면 온도	재도장시간 (최저)	완전건조 (최고)																															
5°C	40 분	90 분																															
20°C	30 분	70 분																															
30°C	20 분	60 분																															
구분	도료온도(°C)	피도면온도(°C)	대기온도(°C)	습도(%)																													
최저	4	4	4	0																													
표준	15~30	15~30	15~30	80 이하																													
최고	40	45	45	85 까지																													
표면처리	1) 소지면의 유분, 오염물 및 연마분은 깨끗이 제거하고 완전히 건조시킵니다. 2) 표면의 유분의 오염물은 희석제 #001 또는 #003 으로 제거합니다. (SSPC-SP 1.) 3) 소지면의 거친 부분은 #180~#220 의 샌드페이퍼로 연마하여 평활하게 하여야 합니다.																																
주의사항	1) 경화제는 습기와 반응하여 굳어지므로 사용 후 남은 도료는 완전 밀봉하여 보관하십시오. 2) 1 회 도장에 너무 두껍게 도장 할 경우 기포 발생의 우려가 있으므로 규정된 도막두께로 도장하여야 합니다. 3) 경화된 도막에 재 도장 시 반드시 연마하여 도장면에 조도를 주고 잔존하는 오염물은 완전히 제거한 후 도장하여야 합니다.																																



세레탄 1000

	<ul style="list-style-type: none"> 4) 도장 시에는 보호 장갑, 마스크 등 보호장구를 착용하십시오. 5) 고온의 직사광선을 받는 곳에서는 부풀음 현상 등이 발생할 수 있으므로 작업을 피하십시오. 6) 인화성 유기용제를 함유하고 있으므로 절대 화기에 주의하십시오. 7) 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업을 해야 합니다. 8) 배합비가 정확치 않을 경우 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 야기 될 수 있습니다. 9) 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 어린이의 손 이 닿지 않고 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오.
--	---

* 위 자료는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/ICE GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공 설명서입니다.