



## TT-E-516A

TT-E-516A 는 자연 건조형 에나멜의 결점을 보완, 개량한 도료로서 알키드 수지에 특수 메라민 수지와 에폭시 수지를 첨가하여 제조한 단시간 가열건조형 도료입니다. 견고하고 강인한 도막을 형성하며 색채, 광택, 경도, 내구성이 우수하고 내굴곡성과 내충격성이 아주 우수한 제품입니다.

제품안내			
외관	액상, 무광 타입	권장 도막두께 지축, 고화건조	80~90 마이크론(1 회) 지축건조 : 10 분 이내(25°C) 고화건조 : 30 분 이내(25°C)
포장단위	포장량 : 23kg(18 L) 특수주문에 의거 포장량 변경가능	유효기한	24 개월 (상온에서) 장기간 저장 시 침전이 있을 수 있으므로 동력교반기로 교반하여 사용하여 주십시오.
배합비	1 액형 자연건조형	전용희석제	TT-T-266B
특성	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 단시간의 상온건조로 완전한 도막을 형성합니다.</li> <li>- 건조된 도막은 광택이 우수하고, 내구성이 우수합니다.</li> <li>- 내열성, 내약품성, 내염수성이 우수합니다.</li> <li>- 동판 등 비철금속에도 일반 에나멜보다 접착력이 우수합니다.</li> </ul>		
용도	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 군용 코팅용</li> <li>- 일반 금속 코팅용</li> </ul>		
보관조건	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 실내에서 보관</li> <li>- 저장온도 : 4~43°C , 습도 : 0~90%(밀봉상태)</li> <li>- 사용 후 남은 도료는 밀봉하여 보관하여 주십시오.</li> </ul>		
보관상의 주의사항	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 환기를 충분히 시키고 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 착용하십시오.</li> <li>- 화기에 주의하십시오.</li> <li>- 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오.</li> <li>- 보관 시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 저장하십시오.</li> <li>- 건강장애를 일으킬 수 있으므로 섭취하거나 증기흡입이나 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오.</li> <li>- 섭취 및 피부 접촉 시에는 용기 또는 물질안전보건자료(MSDS)에 표기된 사항에 따라 조치하시고 즉시 전문의에게 진찰을 받으십시오.</li> <li>- 용도 이외에 절대 사용을 금합니다.</li> </ul>		

\* 위 정보는 당사 실험실 DATA 이며, 작업현장의 조건(시공 방법, 온.습도 조건 등 사용환경)에 따라 달라질 수 있습니다.



# TT-E-516A

본 사용안내서는 TT-E-516A 의 시공에 적용합니다. 본 사용안내서는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기시방을 따릅니다.

사용안내																					
도장사양	1) 도장방법 : 붓, 롤러, 스프레이 작업 2) 도장기구 : 붓, 로라, 스프레이기, 칼, 헤라, 청소용구, 기타 3) 재도장간격 : 2~24 시간(25℃) 4) 도장횟수 : 1~2 회 5) 희석제 사용량 : 30% 이내 6) 지축건조 : 10 분 이내(25℃)/40μm 기준 7) 고화건조 : 20 분 이내(25℃)/40μm 기준 8) 도장조건 <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>도료온도(℃)</th> <th>피도면온도(℃)</th> <th>대기온도(℃)</th> <th>습 도(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>최저</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>4</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>표준</td> <td>15~30</td> <td>15~30</td> <td>15~30</td> <td>70 이하</td> </tr> <tr> <td>최대</td> <td>32</td> <td>65</td> <td>50</td> <td>85 까지</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 이슬점 온도보다 3℃ 이상에서 도장하십시오.                      * 추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며, 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의하여야 합니다.</p>	구분	도료온도(℃)	피도면온도(℃)	대기온도(℃)	습 도(%)	최저	10	10	4	0	표준	15~30	15~30	15~30	70 이하	최대	32	65	50	85 까지
구분	도료온도(℃)	피도면온도(℃)	대기온도(℃)	습 도(%)																	
최저	10	10	4	0																	
표준	15~30	15~30	15~30	70 이하																	
최대	32	65	50	85 까지																	
표면처리	1) 녹, 기름, 먼지, 모래, 밀 스케일 등 오염 물질을 깨끗이 제거하십시오. 2) 소지 인상 피막 처리한 것이 밀착성을 증대시키므로 권장됩니다. 3) 피도면을 완전히 건조시키십시오.																				
작업방법	1) 표면처리가 충분히 된 피도면에 도장하십시오. 2) 전용 희석제를 사용하여 도장 방법에 맞는 적절한 점도로 희석을 한 후 도장하십시오. 3) 건조 상태를 확인한 후 후속 공정을 진행하십시오.																				
주의사항	1) 실내에서의 도장 시에는 환기를 충분히 시키고 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 착용합니다. 2) 인화성 유기용제를 함유하고 있으므로 절대 화기에 주의하여야 합니다. 3) 희석제에 따라서는 경화에 문제를 일으킬 수 있으므로 희석제를 사용할 경우에는 반드시 지정된 희석제를 사용하여야 합니다 4) 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 어린이의 손이 닿지 않고 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하여야 합니다.																				



자연의 바른 생각  
**페인트의 정석**  
 “자연과 사람이 하나되는 공간,  
 정석케미칼이 만들어 가는 세상입니다.”

## TT-E-516A

<p><b>주의사항</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>5) 온도가 높을 경우 사용가능시간은 짧아집니다. 사용가능시간이 지난 제품은 사용하지 마십시오.</li> <li>6) 최대 재도장 간격이 초과할 경우 희석제 0910 으로 표면을 문질러 주십시오. 7 일이 경과한 경우에는 상도를 도장하기 이전에 재도장 하여야 합니다. 본 사항이 지켜지지 않을 경우 상도 도장 재료에 따라서 접착력이 떨어질 수 있습니다.</li> <li>7) 건강장애를 일으킬 수 있으므로 절대 섭취하거나 증기흡입, 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오.</li> <li>8) 섭취 및 피부 접촉 시에는 용기 또는 물질안전보건자료(MSDS)에 표기된 사항에 따라 조치하시고 즉시 전문의에게 진찰을 받으십시오.</li> <li>9) 용도 이외에는 절대 사용을 금지합니다.</li> </ol>
--------------------	---

\* 위 자료는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

\* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/ICE GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공 설명서 입니다.