

---

## MIL-L-10287A

---

**MIL-L-10287 A** 는 자연 건조형 에나멜의 결점을 보완, 개량한 도료로서 니트로셀룰로스 수지와 특수 알키드 수지를 기본으로 하는 상온 건조형 락카 도료로 견고하고 강한 도막을 형성하며 색채, 광택, 경도, 내구성이 우수한 제품입니다.

### 특 성

- 단시간의 상온건조로 완전한 도막을 형성합니다.
- 건조된 도막은 광택이 우수하고, 내구성이 우수합니다.
- 내열성, 내약품성, 내염수성도 우수합니다.
- 동판 등 비철금속에도 일반 에나멜보다 접착력이 우수합니다.

### 용 도

- 군용 탄환 식별 코팅용
- 일반 금속 코팅용

### 물 성

- |            |   |
|------------|---|
| - 색상       | 각 색                                     |
| - 점도       | 75~80KU                                 |
| - 고형분용적비   | 30~40%                                  |
| - 표준건조도막두께 | 80 $\mu$ m                              |
| - 이론상도포면적  | 3.8m <sup>2</sup> / $\ell$              |
| - 용제희석비    | 10~20% (Spray 시),<br>20~30% (Dipping 시) |

### 포장단위

18 리터 각관 포장

### 주의사항

- 도료는 사용하기 전에 충분히 잘 저어 주십시오.
- 지나친 희석은 금합니다.
- 용제는 지정 용제를 사용하십시오.
- 인화성 물질이므로 화기에 주의하십시오.
- 습도 85% 이상일 때는 도장을 피해야 합니다.
- 타 도료와 혼합해서는 안 됩니다.
- 사용 전 MSDS를 숙지 후 작업하십시오.

\* 위 자료는 정확한 것으로 확신하나 품질향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 상세한 사항은 당사 기술팀으로 문의하여 주시기 바랍니다

---

## MIL-L-10287A

---

### 범 위

본 사용안내서는 **MIL-L-10287 A** 제품의 시공에 적용합니다.

본 작업안내서는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기시방을 따릅니다.

### 표면처리

- 녹, 기름, 먼지, 모래, 밀 스케일 등 오염 물질을 깨끗이 제거하십시오.
- 소지 인상 피막 처리한 것이 밀착성을 증대시키므로 권장됩니다.
- 피도면을 완전히 건조시키십시오.

### 도장방법

붓, 스프레이, 롤러, 디핑

### 작업방법

- 표면처리가 충분히 된 피도면에 도장하십시오.
- 전용 희석제를 사용하여 도장 방법에 맞는 적절한 점도로 희석을 한 후 도장하십시오.
- 건조 상태를 확인 한 후 후속 공정을 진행시키십시오.

### 주의사항

- 도료는 사용하기 전에 충분히 잘 저어 주십시오.
- 지나친 희석은 금합니다.
- 용제는 지정 용제를 사용하십시오.
- 소부하실 때에는 10~20분 상온 방치시킨 후 소부하십시오.
- 인화성 물질이므로 화기에 주의하십시오.
- 습도 85% 이상일 때는 도장을 피해야 합니다.
- 타 도료와 혼합해서는 안 됩니다.
- 사용 전 MSDS 를 숙지 후 작업하십시오.

\* 위 자료는 정확한 것으로 확신하나 품질향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 상세한 사항은 당사 기술팀으로 문의하여 주시기 바랍니다