



자연의 바른 생각
페인트의 정석
 "자연과 사람이 하나되는 공간,
 정석케미칼이 만들어 가는 세상입니다."

그루브톤 2C 상도

그루브톤 2C 상도는 Methyl Methacrylate Resin 을 이용한 2 액형 도로용 제품으로 그루빙 시공 구역에 코팅제로 사용되는 제품입니다. 노면과의 접착이 우수하며 내구성과 내마모성이 우수하고 겨울철 저온 경화성이 우수한 장점을 내세우는 고기능성 제품입니다.

제품안내			
외관	A 액(주제) : 액상, B 액(경화제) : 흰색 파우더	고형분	99% 이상
배합비	A 액 : B 액 = 100 : 3(25°C) (무계비) 100 : 4(10°C) 100 : 5(0°C 이하)	가사/경화 시간	가사시간 : 20±5(분/25°C) 경화시간 : 24±5(분/25°C)
점도	65±5(KU/25°C)	유효기한	6 개월 (25°C/실내보관/밀봉 조건에서의 기간)
포장단위	A 액(주제) : 20kg B 액(경화제) : 0.6Kg 특수주문에 의거 포장량 변경가능	차량통행가능시간	30~60 분
특성	<ul style="list-style-type: none"> - 아스팔트, 콘크리트와의 접착력이 우수합니다. - 내마모성, 내충격성이 우수합니다. - 겨울철 저온 경화성이 우수합니다. - 상온 경화형 제품으로 기타 열원이 필요 없습니다. - 규사와 접착력이 우수합니다. 		
용도	- 아스팔트 및 콘크리트 도로의 그루빙 코팅제		
보관시 주의사항	<ul style="list-style-type: none"> - 인화성이 있으므로 필히 화기에 주의하십시오. - 제품은 밀봉상태에서 온도 25°C 이하, 습도 70% 미만인 장소에서 보관하여 주시기 바랍니다. - 경화제는 태양광선에 노출되면 경화성이 저하될 수 있고, 화재 발생의 위험이 있으므로 직사광선을 피하여 주십시오. - 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오. - 보관 시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. - 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 반드시 동력 교반기로 교반 후 사용해 주십시오. 		

* 위 정보는 당사 실험실 DATA 이며, 작업현장의 조건(시공 방법, 온.습도 조건 등 사용환경)에 따라 달라질 수 있습니다.



자연의 바른 생각
페인트의 정석
 "자연과 사람이 하나되는 공간,
 정석케미칼이 만들어 가는 세상입니다."

그루브톤 2C 상도

본 사용안내서는 그루브톤 2C 상도 제품의 시공에 적용합니다.

본 사용안내서는 표준 작업 안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기 시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기 시방을 따릅니다.

사용안내																				
도장사양	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>제품</th> <th>색상</th> <th>작업방법</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>상도</td> <td>그루브톤 2C 상도</td> <td>각 색</td> <td>로라</td> <td>주제, 경화제 혼합</td> </tr> </tbody> </table>				구분	제품	색상	작업방법	비고	상도	그루브톤 2C 상도	각 색	로라	주제, 경화제 혼합						
구분	제품	색상	작업방법	비고																
상도	그루브톤 2C 상도	각 색	로라	주제, 경화제 혼합																
도장조건	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>도료 온도</th> <th>피도면 온도</th> <th>주위 온도</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>최저</td> <td>0°C</td> <td>0°C</td> <td>0°C</td> </tr> <tr> <td>표준</td> <td>0~20°C</td> <td>0~25°C</td> <td>0~25°C</td> </tr> <tr> <td>최대</td> <td>25°C</td> <td>40°C</td> <td>30°C</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 우천시, 동결된 도로, 서리, 이슬이 있는 도로에는 도장을 금합니다. 콘크리트 몰탈 소지는 마감처리 후 28 일 이상 경과하여 pH 9.5 이하, 수분 함유율 8% 이하의 조건에서 도장하십시오. 온도가 높을 경우 사용가능시간은 매우 짧아집니다. 사용가능시간이 지난 제품은 점도가 상승하면서 급격히 경화되므로 사용하지 마십시오. 도장 후 건조상태에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 색상 변화, 또는 경화가 불량해집니다. 표면에 다량의 수분이 존재하는 경우에 시공하면 접착강도 불량 및 변색이 있습니다. 추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의하여야 합니다. 				구분	도료 온도	피도면 온도	주위 온도	최저	0°C	0°C	0°C	표준	0~20°C	0~25°C	0~25°C	최대	25°C	40°C	30°C
구분	도료 온도	피도면 온도	주위 온도																	
최저	0°C	0°C	0°C																	
표준	0~20°C	0~25°C	0~25°C																	
최대	25°C	40°C	30°C																	
표면처리	<p>콘크리트</p> <p>콘크리트 표면의 오염물은 완전히 제거하고 충분히 건조시키십시오. 콘크리트 양생조건은 다음 표와 같습니다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>온도 (°C)</th> <th>양생기간 (일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24</td> <td>28 이상</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>30 이상</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>40 이상</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>60 이상</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 투수 콘크리트 : 표면에 직접 도장하며 표면의 유분, 수분을 제거하십시오. 콘크리트는 28 일 이상 충분히 양생해야 하며, 반드시 표면의 이물질과 피막을 제거해야 합니다. 표면의 먼지는 진공청소기, 건조된 고압공기로 제거하십시오. 콘크리트 노면의 경우에는 작업 전에 접착력을 향상 시키기 위해 전용 프라이머를 도포하여 시공합니다. 				온도 (°C)	양생기간 (일)	24	28 이상	21	30 이상	10	40 이상	7	60 이상						
온도 (°C)	양생기간 (일)																			
24	28 이상																			
21	30 이상																			
10	40 이상																			
7	60 이상																			



그루브톤 2C 상도

	<p>아스팔트</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 아스콘(ASCONE) 소지는 충분히 양생(20°C 에서 20 일 이상) 되어야 하며 양생기간 동안 아스콘 소지에 함유된 유분기는 7 회(일) 이상 물을 뿌려서 씻어내고 완전히 건조 시켜야 합니다. 2) 아스콘 소지 표면의 먼지, 모래, 유분(기름 등), 돌출부위, 강도가 약한 부위는 완전히 제거하고 고압 물청소 후 고압 공기(AIR BLOWING)로 불어 내거나 비로 깨끗이 쓸어 낸 후 2 일 (20°C) 이상 건조시켜야 합니다.
<p>작업방법</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) 표면처리 방법에 의해 표면처리가 완료된 면에 시공합니다. 2) 피도면의 청소상태를 확인 후 도포 작업을 진행합니다. 3) A 액(주제)과 B 액(경화제)을 전동 교반기를 사용하여 지정된 혼합비에 따라 충분히 교반하여 혼합합니다. 4) 기온에 따라 경화속도를 조절하기 위해 경화제의 양을 가감하여 사용하는 것이 가능합니다. 그러나 경화제의 비율에 따라 물성이 달라질 수 있으므로 사전에 충분히 검토 후 사용하기 바랍니다. 5) 교반 후 원하는 피도면에 적정량을 일정한 두께로 롤러 작업합니다. 6) 혼합 교반한 것은 가사시간 안에 전량 작업하여야 하며 가사시간이 지난 것은 사용하여서는 안 됩니다. 7) 가사시간이 지난 것을 무리하게 사용할 경우 접착불량이나 기타 문제가 발생할 수 있습니다 8) 재 도장(보수도장)의 경우에는 사전에 당사로 문의하여 주십시오.
<p>주의사항</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) 용도 이외에 절대 사용을 금합니다. 2) 도장 시에는 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 반드시 착용하시기 바랍니다. 3) 표면에 기존 작업 되어 있는 다른 제품의 포장 표지 도막은 제거 하여야 합니다. 4) 노면에 유분 콜타르 또는 이물질이 있는 경우에는 도막의 부착력이 저하되므로 노면의 이물질은 반드시 제거한 후에 시공하시기 바랍니다. 5) 노면에 수분이 있을 경우 접착불량의 원인이 되므로 반드시 완전히 건조된 후에 작업하여야 합니다. 6) 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업하십시오. 배합비가 정확치 않을 경우 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 야기될 수 있습니다. 7) 주제와 경화제를 충분히 교반하여 사용합니다. 교반이 충분하지 않을 경우 경화 불량 현상이 발생될 수 있습니다. 8) 반드시 가사시간 이내에 작업하여야 하며, 가사시간이 지난 제품을 도포할 경우에 문제가 발생할 수 있습니다. 9) 노면 온도가 너무 높을 경우 도막의 강도가 저하되고 아스팔트 노면의 유분에 의해 접착불량의 문제가 발생될 수 있으므로 노면 온도가 10°C~25°C일 경우가 적절한 작업 온도입니다. 10) 충분히 경화되지 않은 상태에서는 강도 및 접착력이 약하여 박리 현상이 있을 수 있으므로 반드시 충분히 경화된 후에 차량을 통과 시켜야 합니다.



그루브톤 2C 상도

	<p>11) 도장 후 건조상태에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 변화, 또는 경화 불량 의 문제가 발생할 수 있습니다.</p> <p>12) 페 페인트는 환경부 지정 폐기물 업체를 통해 폐기하십시오.</p>
--	---

* 위 자료는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/IEC GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공설명서입니다.