

## 로드폼 EP-011

로드폼 EP-011 은 주제와 경화제를 혼합하여 사용하는 2 액형 도로로 특수 변성 수지를 이용한 도로용 도로입니다.

### 특 성

- 고품질의 도로로서 적절하게 처리된 콘크리트 표면과의 부착력이 탁월하며, 시멘트계 투수 콘크리트의 표면 보호 역할을 합니다.
- 100 마이크론(0.15mm) 이내 도포 시 투수에 지장을 주지 않습니다.
- 내마모성이 매우 우수합니다.
- 색상 보존력이 우수합니다.
- 도막이 매우 견고하고 내염수성, 내알칼리성, 내산성, 내유성이 우수합니다.
- 건조가 매우 빠릅니다.

### 용 도

- 인보도 및 자전거 전용 도로 코팅용
- 투수 콘크리트 표면 보호용 및 색상부여
- 투수 콘크리트의 표면 재료 분리현상 방지

### 물 성

- 색상 갈색이 기본 색상임.
- 고형분용적비 27%
- 추천건조도막 50 마이크론 (1 회)  
\* 투수 콘크리트에 도장 시 100 마이크론 이상 도장하지 마십시오.
- 이론도포율 5.37 m<sup>2</sup>/liter (50 마이크론기준)  
(0.2kg/m<sup>2</sup>)
- 광택 유광  
\* 과량의 희석과 50 마이크론 이하 도장 시 광택이 감소됩니다 (반광).
- 내약품성

폭로 물질	응축	가스
희석된 산	양호	우수
희석된 알칼리	우수	우수
용 제	양호	우수
청 수	우수	우수
염 수	우수	우수

- 내열성(비침적시) 연 속 80℃  
비연속 104℃  
\* 상기의 온도에 지속적으로 폭로시 물성에는 아무런 영향이 없으나 변색됨.
- 상용성 대부분의 에폭시 바닥재와 상용성이 있습니다.
- \* 재 도장의 경우에는 사전에 문의하여 주십시오.

### 배합비

- 주제와 경화제는 무게비 1 : 1로 혼합합니다.
- \* 사용가능시간이 지난 제품은 사용이 불가능하므로 한번에 많은 양을 혼합하지 않습니다.

### 전용 희석제

- 에폭시 희석제

### 포장단위

- 30kg: 주제 15kg, 경화제 15kg
- 특수주문에 의거 포장량 변경가능

### 보관조건

- 실내에서 보관
- 저장온도: 43℃ 이하, 습도: 0~90% (밀봉상태)
- 사용 후 남은 도료는 완전 밀봉하여 주십시오.
- 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 동력교반기로 교반 후 사용하여 주십시오.

### 유효기한

- 12 개월 (상온에서)

### 주의사항

- 실내에서의 도장 시에는 환기를 충분히 시키고 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 착용하십시오.
- 인화성 유기용제를 함유하고 있으므로 절대 화기에 주의하여야 합니다.
- 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업을 해야 하며 배합비가 정확치 않을 경우 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 야기 될 수 있습니다.
- 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 어린이의 손이 닿지 않고 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하여 주십시오.

\* 위 자료는 정확한 것으로 확인하나 품질향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 상세한 사항은 당사 기술팀으로 문의하여 주시기 바랍니다.

## 로드폼 EP-011

### 범 위

본 사용안내서는 **로드폼 EP-011** 제품의 시공에 적용합니다. 본 작업안내서는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기시방을 따릅니다.

### 도장사양

- 에어 스프레이 및 에어리스 스프레이 모두 도장 가능하며 에어리스 스프레이 경우 다음의 사양을 추천합니다.
  - 펌프압력비율 30 : 1(최소)
  - 노즐구경 0.013~0.017inch(0.33~0.43mm)
  - 분사압력 2000p.s.i (150kg/cm<sup>2</sup>)
  - \* 상기의 수치는 표준사항이며 작업여건에 따라 조정하여 사용하십시오.
- 붓 및 롤러 사용이 가능하며 붓 도장은 적은 면적이나 터치업용으로 추천합니다.
- 사용가능시간 6시간(25℃)
  - \* 온도가 높을 경우 사용가능시간은 짧아집니다. 사용가능시간이 지난 제품은 점도가 상승되므로 사용하지 마십시오.
- 건조시간
  - 지축건조 15분(25℃)/50마이크론 기준
  - 경화건조 75분(25℃)/50마이크론 기준
- 희석 필요하지 않으나 필요 시 5% 이내 희석
- 도장조건

	도료온도	피도면온도	주위온도	습도
최저	5℃	5℃	10℃	0%
표준	15~30℃	15~30℃	15~30℃	80% 이하
최대	32℃	65℃	50℃	85% 까지

- \* 이슬점 온도보다 3℃ 이상에서 도장하십시오.
- \* 도장 후 건조상태에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 색상이 변화, 또는 경화가 불량해 집니다.
- \* 표면에 다량의 수분이 존재하는 경우에 시공하면 변색이 있습니다.
- \* 추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의하여야 함.
- 상도가 필요 없으나 특수한 경우 상도를 도장할 경우 다음 조건에 따라서 도장하십시오.

주위 온도	최소 재도장	최대 재도장
5℃	12 시간	24 시간
10℃	6 시간	12 시간
15℃	3 시간	6 시간
25℃	1 시간	2 시간

\* 로드폼 재도장인 경우는 도장 후 즉시 재도장이 가능하며 최대 재도장 시간 제한은 없음.

### 표면처리

표면의 유분의 오염물은 희석제 #001 또는 #003 으로 제거합니다. (SSPC-SP 1.)

### (콘크리트)

- 투수 콘크리트: 표면에 직접 도장하며 표면의 유분, 수분을 제거하십시오.
- 표면의 먼지는 진공청소기, 건조된 고압공기로 제거하십시오.
- 기존의 에폭시가 도장된 면에 보수용으로 재도장이 가능합니다.

### 주의사항

- 실내에서의 도장 시에는 환기를 충분히 시키고 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 착용하십시오.
- 인화성 유기용제를 함유하고 있으므로 절대 화기에 주의하여야 합니다.
- 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업을 해야 하며 배합비가 정확치 않을 경우 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 야기 될 수 있습니다.
- 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 어린이의 손이 닿지 않고 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하여 주십시오.

\* 위 자료는 정확한 것으로 확인하나 품질향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 상세한 사항은 당사 기술팀으로 문의하여 주시기 바랍니다.