

## 하이본드

**하이본드** 는 강력한 접착력과 빠른 경화 속도로 토목 건축, 조립식 구조물, 흙관 접합, 콘크리트와 콘크리트, 철판과 철판 및 도로표식용 충전 접착제로 알맞게 설계된 에폭시형 접착제입니다.

### 특 성

- 강한 접착력을 가지며, 경화된 도막의 강도가 매우 우수합니다.
- 콘크리트와 콘크리트, 철판과 철판의 접착력이 우수합니다.
- 경화속도가 빨라 작업성이 좋습니다.
- 내약품성, 내구성 등이 양호합니다.

### 용 도

- 흙관 접합, 콘크리트 및 철판 접착제
- 균열 부분의 시링제
- 도로표지용 접착제
- 가드레일 및 중앙 분리대 몰딩 접착제
- 콘크리트 구조물의 접착 충전제

### 물 성

- 외관                    유동성의 액상
- 색상                    회색, 기타 색상
- 점도(cps/25℃)        주 제 : 10000±5000,  
                                  경화제 : 30000±10000
- 비중(25/4℃)        주 제 : 1.4±0.1,  
                                  경화제 : 1.7±0.1
- 가사시간(분/25℃)    10 ~ 20
- 고형분용적비(%)     95 이상

### 전용 희석제

- 필요 없음.
- 세척제 : 에폭시 희석제

### 배합비

- 주제 : 경화제 = 1 : 1 (무계비)

### 포장단위

- 주제(A 액) : 12.5 kg,    경화제(B 액) : 12.5 kg
- 기타 주문에 의함.

### 보관조건

- 실내에서 보관
- 저장온도: 0 ~ 35℃
- 습도: 0 ~ 70 % (밀봉상태)
- 사용 후 남은 도료는 완전밀봉을 하여 주십시오.

### 주의사항

- 환기를 충분히 시키고 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 착용하십시오.
- 절대 화기에 주의하십시오.
- 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오.
- 보관 시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 저장하십시오.
- 건강장애를 일으킬 수 있으므로 절대 섭취하거나 증기흡입, 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오.
- 섭취 및 피부 접촉 시에는 용기 또는 물질안전보건자료(MSDS)에 표기된 사항에 따라 조치하시고 즉시 전문의에게 진찰을 받으십시오.
- 용도 이외에 사용을 절대 금합니다.

\* 위 자료는 정확한 것으로 확인하나 품질향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 상세한 사항은 당사 기술팀으로 문의하여 주시기 바랍니다.

### 유효기한

- 6 개월 (상온에서)

## 하이본드

### 범 위

본 사용안내는 **하이본드** 의 시공에 적용합니다.  
본 사용안내는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기시방을 따릅니다.

### 도장사양

- 도장방법 레기 등 전용 공구
- 기구 교반기, 레기, 테이프, 칼, 청소용구, 기타
- 희석제 없음.
- 도장횟수 1 회 시공
- 배합비 주제 : 경화제 = 1 : 1
- 가사시간 10~20 분/ 25℃
- 경화시간 24h (25℃)

표면온도	재도장시간	경화시간
10℃	24 hours	5 days
15℃	16 hours	2 days
25℃	12 hours	1 day
32℃	6 hours	16 hrs

### 표면처리

#### (콘크리트)

- 추천된 표면처리제 또는 하도가 도장된 청결 건조한 면.
- 하도 도장 없이 직접도장이 가능하며 이 경우 피도장면은 블라스트 처리를 하거나 다른 방법으로 표면처리를 하여 표면의 레이턴스를 제거하여야 함.
- 콘크리트의 양생조건은 다음과 같습니다.

온도 (℃)	양생기간 (일)
24	28 이상
21	30 이상
10	40 이상
7	60 이상

#### (아스콘)

- 아스콘 소지표면의 먼지, 모래, 유분(기름 등), 돌출부위, 강도가 약한 부위는 완전히 제거하고 고압 물 청소 후 고압 공기(AIR BLOWING)로 불어 내거나 비로 깨끗이 쓸어내야 합니다.
- 신규 아스콘(ASCONE) 소지는 충분히 양생(20℃에서 20 일 이상) 되어야 하며 양생기간 동안 아스콘에 함유된 유분기는 최소한 7 회(일) 이상 물을 뿌려서 씻어내고 완전히 건조시켜야 합니다.

### 작업방법

#### 1. 도장조건

- 이슬점 온도보다 3℃ 이상에서 도장할 것.
- 동절기 작업 시 기온이 10℃ 이하에서는 경화속도가 현저히 늦어지므로 충분한 시간 동안 경화시킵니다.
- 도장 노면의 온도가 5℃ 이하에서는 도장이 불가능하며 부득이 동절기에 작업 시 액상의 온도를 올려(약 40~50℃) 사용할 것.
- 도장 후 건조상태에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 변화, 또는 경화 불량 등의 문제가 발생할 수 있음.

- 온도 : 5~30℃ 의 대기 온도에서 사용할 것.
  - 습도 : RH 85% 이상 초과하지 않을 것
  - 기후 : 시공 후 12 시간 이내에 5℃ 이하로 기온이 내려갈 경우나 우천 시에는 도장 금지.
  - **추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의 하여야 함.**
- #### 2. 하이본드 작업
- 피도면의 청소상태를 확인 후 하이본드 도포 작업을 진행하십시오.
  - 주위에 오염방지를 위해 필요할 경우 도포할 부위에 대해 마스킹 테이프를 부착합니다.
  - 콘크리트 면의 경우에는 하이본드 작업 전에 접착력을 향상시키기 위해 프라이마를 도포하여 줄 수도 있습니다.
  - 하이본드 주제와 경화제를 지정된 배합비로 혼합하여 충분히 교반하여 주십시오.
  - 교반 후 원하는 피도면에 헤라 등 적절한 도구를 사용하여 도포하십시오.
  - 경화되기 전에 표지병 등 목적하는 접착물을 부착하십시오.
  - 일단 혼합 교반한 것은 가사시간 안에 전량 작업하여야 하며 가사시간이 지난 것은 사용하여서는 안 됩니다.
  - 가사시간이 지난 것을 무리하게 사용할 경우 접착불량이나 기타 문제가 발생할 수 있습니다.

### 주의사항

- 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업합니다. 배합비가 정확치 않을 경우, 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 야기될 수 있음.
- 반드시 가사시간 이내에 작업하여야 하며 가사시간이 지난 제품을 도포할 경우에 문제가 발생할 수 있음.
- 노면 온도가 너무 높을 경우 도막의 강도가 저하되고 아스팔트 노면의 유분에 의해 접착불량의 문제가 발생할 수 있으므로 노면 온도가 10~30℃ 일 경우가 적절한 작업 온도임.
- 노면에 수분이 있을 경우 접착불량의 원인이 되므로 반드시 완전히 건조 후에 작업하십시오..
- 실내에서의 도장 시에는 환기를 충분히 시키고 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 반드시 착용하십시오..
- 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 어린이의 손이 닿지 않고 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오.
- 인화성이 있으므로 저장 중 또는 작업 중에 절대 화기에 주의하여야 합니다.
- 건강장애를 일으킬 수 있으므로 절대 섭취하거나 증기흡입, 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오..
- 섭취 및 피부 접촉 시에는 용기 또는 물질안전보건자료(MSDS)에 표기된 사항에 따라 조치하고 즉시 전문의에게 진찰을 받도록 하십시오..
- 용도 이외에 절대 사용을 금함.

\* 위 자료는 정확한 것으로 확신하나 품질향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 상세한 사항은 당사 기술팀으로 문의하여 주시기 바랍니다.