



## KS M 6080 4종 용착식 플라스틱 도료

KS M 6080 4종 용착식 플라스틱 도료는 합성수지, 착색안료 및 체질 안료를 혼합하여 제조하는 무용제형 도료로서 시공 시 용해하여 도로 면이나 활주로 등의 선을 표시하는 데 사용됩니다.

한국공업규격 KS M 6080 4종에 상당하는 제품입니다.

한국환경산업기술원으로부터 「지역 환경오염 감소, 유해물질 저감, 대기 오염물질 저감」을 사유로 환경표지 인증을 취득한 제품입니다.

### 인증 현황

특허 제 10-1563931 호, 환경표지인증 제 14485 호, 성능인증 제 24-209 호  
 환경표지인증 제 14526 호, 품질보증조달물품 제 2016-26 호



제품 안내			
외관	고체 파우더	고형분	99% 이상
포장단위	20kg	권장도막두께	2.0~2.5 mm
차량통행가능시간	5~20 분 (외부온도 조건에 따라 다름)	유효기한	12 개월 (25°C/실내보관/밀봉 조건에서의 기간임)
제품 구분	구분	흰색	노란색
	P3	P3-R3/RW4, P3-R5/RW4	P3-R3/RW4, P3-R4/RW4
	P4	P4-R5/RW4	P4-R4/RW4
	P6	P6-R5/RW3, P6-R5/RW4	P6-R4/RW3, P6-R4/RW4
	P7	P7-R5/RW4	P7-R4/RW4
전용 프라이머	용착식 프라이머		
특성	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 무용제형, 불연성 도료입니다.</li> <li>- 우수한 내마모성으로 유리알 유지력이 우수합니다.</li> <li>- 아스팔트와의 부착력이 우수합니다.</li> <li>- 내마모성 및 내충격성이 우수하고 내구성이 우수합니다.</li> <li>- 수지 역할을 하는 비닐 포대를 사용하여 물성 향상 및 쓰레기가 발생하지 않아 환경친화적입니다.</li> <li>- 도막이 마모되면서 혼입되어 있는 유리알이 돌출되어 재귀반사성능이 유지되는 제품입니다.</li> </ul>		
용도	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 도로의 중앙선, 도로경계선, 도로 외측선, 추월 금지선, 횡단보도선, 정지선, 주차선, 문자기호 등</li> <li>- 재귀반사도 성능이 요구되는 노면표지용 도료</li> </ul>		
살포시 유리알	품명	제조사	
	도로표지 살포용 고회도 유리알 가호 1 호	SIGMUND LINDNER GMBH(독일)	
	KS L 2521 도로표지 도료용 유리알 가호 1 호 고회도	TIANJIN GANGDE INDUSTRIAL & TRADING CO.LTD(중국)	
	KS L 2521 도로표지 도료용 유리알 가호 1 호 고회도 도로표지 살포용 고회도 유리알(ML-1000)	TIANTAI JINGONG SILI GLASS BEADS CO.LTD(중국)	
보관 주의사항	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 실내에서 보관 (저장온도 : 25°C, 습도 : 0~99%, 밀봉상태)</li> <li>- 사용 후 남은 도료는 완전 밀봉을 하여 주십시오.</li> </ul>		

\* 위 정보는 당사 실험실 DATA 이며, 작업현장의 조건(시공 방법, 온.습도 조건 등 사용환경)에 따라 달라질 수 있습니다.



## KS M 6080 4 종 용착식 플라스틱 도료

본 사용안내서는 KS M 6080 4 종 용착식 플라스틱 도료 제품의 시공에 적용합니다.

본 사용안내서는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기 시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기 시방을 따릅니다.

사용 안내	
<b>표면처리</b>	1) 아스콘은 20 일 이상 충분히 양생해야 하며, 양생기간 동안 아스콘 소지에 함유된 유분기는 7 회 이상 물을 뿌려서 씻어내고 완전히 건조시키십시오. 2) 아스콘 표면의 수분, 유분, 먼지, 모래, 노화된 구도막, 돌출부위, 강도가 약한 부위, 기타 불순물은 완전히 제거하고 고압 물청소 후 고압 공기(AIR BLOWING)로 불어 낸 후 2 일 이상 건조시켜야 합니다.
<b>작업 방법</b>	1) 표면처리 방법에 의해 표면처리가 완료된 노면에 전용 프라이머(0.2kg/m <sup>2</sup> )를 도장합니다. 2) 피도면의 청소상태를 확인 후 도포 작업을 진행합니다. 3) 프라이머 도장 후 25°C에서 20 분 이상 경과 후 노면 색깔 유도선 제품을 균일하게 도장합니다. 이때, 미리 준비된 용해조에 도료를 용융시켜 둡니다. (저속 교반하면서 180~200°C 온도조건을 유지할 것.) 4) 비어있는 용해조에 제품 투입 시에 비닐 포대를 제외한 내용물을 먼저 투입 후 용해가 진행되면 비닐 포대에 30cm 정도의 칼집을 내고 용해조가 1/3 정도로 차면 함께 넣어 용해하십시오. 5) 도료를 도장하기에 앞서 모든 차량의 통행을 금지시키십시오. 노면 색깔 유도선 제품을 도장하고 도막의 건조 상태를 확인한 후 차량을 통행시키십시오. 6) 도료의 도장 방법에 있어 자동 스프레이 방법을 선택할 수도 있고, 수동 도장 방법을 선택할 수도 있으나 작업 온도가 180°C 이하로 내려가지 않도록 주의해야 합니다.
<b>주의사항</b>	<b>하도(프라이머) 도장</b> 1) 작업 시 노면의 먼지, 수분 등 오염 물질을 반드시 제거 후 도장하십시오. 2) 수분(비가 온 후 또는 안개나 서리가 있을 경우)은 기포 발생의 주된 원인이 되고, 먼지 등 오염물질은 접착제의 접착력을 저하시켜 도막의 박리 현상이 일어날 수 있습니다. 3) 하도(프라이머)를 균일하게 도장 후 20 분~8 시간 이내에 사용하십시오. (장시간 경과하면 오염 등의 원인으로 부착력이 감소하여 재 도장을 하여야 합니다.) 4) 습도 85% 이상이거나 온도 5°C 이하에서는 사용을 피하여 주십시오. 5) 가능한 프라이머가 도장된 부위는 차량이 소통하지 않도록 별도의 조치가 필요합니다. 6) 특히 노면에 찬서리, 이슬 등이 없는지 확인하고 대기온도와 노면의 온도 차이에서 생기는 이슬점 온도보다 3°C 이상에서 작업하여 주십시오. (노면의 습기가 제품의 접착력을 저하시켜 도막의 박리 현상이 일어날 수 있음.) 7) 콘크리트 도료는 레이턴스 등 기타 여건으로 인하여 아스팔트 도료보다 부착력이 약해질 수 있습니다. 8) 전용 프라이머가 아닌 다른 종류의 프라이머 사용 시 부착력에 문제가 있을 수 있습니다. 9) 용착식 프라이머에는 다량의 용제가 함유되어 있어 화재의 위험이 있으니 뜨거운 시공기 및 용해조와는 격리 보관 사용하여 주십시오.



## KS M 6080 4 종 용착식 플라스틱 도료

### 용착식 제품 도장

- 1) 용도 이외의 사용을 엄금합니다.
- 2) 도장 시에는 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 반드시 착용하시기 바랍니다.
- 3) 용해조에는 온도계를 설치하여 200°C 이상 올리지 말아야 하며, 최소 200°C에서 4 시간 이상 정치시키지 마십시오. (장시간 정치 시 제품의 변색 원인이 됨.)
- 4) 용해조 내 제품 용해 적정온도는 180°C~200°C이며, 최소 30 분 이상 충분히 교반하여 용해 시키십시오.
- 5) 180°C~200°C에서 충분히 용해시킨 후 주위 환경 및 시공 상황에 따라 시공기에 받아 작업하는 온도는 180°C~200°C 정도로 조절하여 주십시오.
- 6) 200°C 이상의 고온에서 작업 시 도료의 점도 저하로 과도한 유리알 침강으로 재귀반사성능 구현에 문제가 발생할 수 있습니다.
- 7) 용해조 내 온도가 180°C 이하가 되면 충분히 용해·교반이 되지 않고 소지면과의 부착성 불량, 유리알 탈락 및 내마모성 불량의 원인이 됩니다.
- 8) 용해조에서 용해 후 작업 장비로 제품을 투입 시 채결음망(철재)을 이용하여 찌꺼기를 걸러주십시오.
- 9) 도장 시 반드시 도막 두께(2.0 mm 이상)를 준수하여 주십시오.(크랙 현상 및 유리알 탈락 유발 원인이 되며, 크랙 현상으로 인하여 도장된 도료가 탈락되는 현상이 생길 수 있음.)
- 10) 과도한 두께의 구 도장면 위에 재 도장 시 재 도장 도막 두께의 저하로 유리알 탈락이 쉬워 휘도 저하 현상이 발생할 수 있으니 재 도장 시 구 도막을 제거 후 작업하여 주십시오.
- 11) 도료는 반드시 비하절기, 하절기를 구분하여 사용하여 주시고 계절상 판단이 용이하지 않을 경우 당사로 문의하여 주십시오.(계절과 맞지 않을 시 크랙 또는 오염 현상이 생길 수 있음.)
- 12) 노면 색깔 유도선 제품 사용 후 다른 색상 제품을 사용할 경우 필히 용해조를 깨끗하게 청소 후 용해시켜 주십시오. (색상 오염의 주된 원인, 다른 색상 작업 후 노면 색깔 유도선을 사용할 경우도 동일함.)
- 13) 도막의 건조 상태를 확인한 후 차량을 통행시키십시오. 적절한 건조가 이루어지지 않을 시 차량, 이물질 등으로 인하여 도막이 오염이 될 수 있습니다.
- 14) 도장 시 노면의 기공, 이물질, 잔류 수분에 의한 기포 현상이 다량 발생할 수 있습니다.
- 15) 24 시간 이내 비가 내렸다면 완전히 건조 후에 시공 가능합니다. 잔류 수분으로 인하여 기포 현상의 원인이 됩니다.
- 16) 콘크리트 도로는 레이턴스 등 기타 여건으로 인하여 아스팔트 도로보다 부착력이 약하여 가급적 사용을 금합니다.
- 17) 부득이 콘크리트 도로에 노면 색깔 유도선 제품 도장 시 기계적 장치(airbrush 등)를 이용하여 레이턴스를 제거하십시오.
- 18) KS M 6080 1 종, 2 종, 3 종, 5 종이 도포된 면 위에 도장 시 부착력이 약하여 도장된 도료가 탈락되는 현상이 생길 수 있습니다.
- 19) 비닐 포대가 오염되지 않도록 하여 주십시오. 비닐 포대가 오염된 경우에는 오염 물질을 제거 후 사용하여 주십시오.
- 20) 비닐 포대가 불가피하게 습기에 노출되었을 경우 완전히 건조 후 사용하여 주시고 건조가 불가능 할 경우 제거 후 사용하여 주십시오.
- 21) 화재의 위험이 있으니, 뜨거운 상태의 시공장비를 희석제 등으로 청소하지 마십시오.



## KS M 6080 4 종 용착식 플라스틱 도료

	<p><b>작업 종료 후</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 작업 종료 후 열원을 제거하고 용해조 안의 제품 온도가 150°C 이하로 떨어질 때까지 계속 교반하여 주십시오. (교반기를 동시에 정지시킬 경우 제품이 냉각되는 동안 유리알, 안료 등의 침전이 발생할 수 있고, 향후 재 사용 시 침전물이 타서 찌꺼기가 형성 (일명 누룬지 현상)되는 주요 원인이 됨.)</li> <li>2) 사용 후 남은 제품은 빗물 등의 수분이 유입되지 않도록 보관 후 사용하시기 바랍니다.</li> <li>3) 페 페인트는 환경부 지정 폐기물 업체를 통해 폐기하십시오.</li> </ol>
--	--

\* 위 자료는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

\* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/ICE GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공 설명서입니다.