



KS F 4937 주차장 바닥용 표면 마감재 후록시 L-100

후록시 L-100 은 2 액형으로 주제와 경화제를 혼합하여 사용하는 가교 결합형 에폭시 도료입니다. 한국표준협회에서 KS 제품 인증서를 취득하였으며, 한국환경산업기술원으로부터 지역 환경오염 감소, 유해물질 저감, 대기 오염물질 저감을 사유로 환경표지 인증을 취득한 제품입니다.

인증 현황

환경표지인증 제 10522 호 - <2013.02.26>

KS F 4937 인증번호 : 11-0729



제품안내																					
외관	A 액(주제) : 액상, B 액(경화제) : 액상 회색, 녹색, 기타 유광 타입. 햇빛에 장기간 폭로 시 변색됨.	가사,경화 시간	가사시간 : 30 분(25°C) 고화건조 : 24 시간 이내(25°C)																		
윤하중 저항성능	표면 : 이상 없음 깊이 : 3mm 이하	유효기한	12 개월(상온에서) 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 동력교반기로 교반 후 사용하여 주십시오.																		
포장단위 및 배합비	A 액(주제) : 15.6kg, B 액(경화제) : 2.4kg 기타 주문에 의함. A 액 : B 액 = 6.5 : 1(무게비)	전용희석제	없음. 과도한 희석제 혼합 시 크랙 및 이색현상이 발생할 수 있음.																		
내열성	연속 : 90°C, 비연속 : 120°C * 지속적으로 상기 온도에 폭로 시 변색 있음.																				
내약품성	<table border="1"> <thead> <tr> <th>폭로 물질</th> <th>응축</th> <th>가스</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>희석된 산</td> <td>양호</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>희석된 알칼리</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>용제</td> <td>양호</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>청수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>염수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 햇빛에 직접 폭로되는 부위에는 추천하지 않습니다. 초킹 및 심한 변색이 있습니다. * 침적 부위에는 추천하지 않습니다. * 강산에 침적되는 부위에는 추천하지 않음. * 색상 보존이 요구되는 부위에는 아크릴 우레탄계 상도가 필요합니다.</p>			폭로 물질	응축	가스	희석된 산	양호	우수	희석된 알칼리	우수	우수	용제	양호	우수	청수	우수	우수	염수	우수	우수
폭로 물질	응축	가스																			
희석된 산	양호	우수																			
희석된 알칼리	우수	우수																			
용제	양호	우수																			
청수	우수	우수																			
염수	우수	우수																			



KS F 4937 주차장 바닥용 표면 마감재 후록시 L-100

특성	<ul style="list-style-type: none"> - 고품질의 에폭시 도료로서 적절하게 처리된 콘크리트 표면과의 부착력이 탁월합니다. 가벼운 통행, 화학제품에 접촉되는 바닥표면을 보호하며 비용절감 효과와 함께 건축물관리에 도움을 줍니다. - 매끄럽고 미려한 표면을 제공합니다. - 바닥 세척이 용이합니다. - 내마모성이 우수합니다.
용도	<ul style="list-style-type: none"> - 콘크리트 시설물의 내부 바닥보호용 - 주차장 바닥용 표면 마감재(내.외부 중.상도도료)
보관조건	<ul style="list-style-type: none"> - 실내에서 보관 - 저장온도 : 43°C 이하 - 습도 : 0~90%(밀봉상태) - 사용 후 남은 도료는 완전 밀봉하여 보관하십시오.
보관상의 주의사항	<ul style="list-style-type: none"> - 인화성이 있으므로 필히 화기에 주의하십시오. - 제품은 밀봉상태에서 온도 25°C 이하, 습도 70% 미만인 장소에서 보관하십시오. - 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오. - 보관 시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. - 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 반드시 동력 교반기로 교반 후 사용하십시오.

* 위 정보는 당사 실험실 DATA 이며, 작업현장의 조건(시공 방법, 온.습도 조건 등 사용 환경)에 따라 달라질 수 있습니다.



KS F 4937 주차장 바닥용 표면 마감재 후록시 L-100

본 사용안내서는 후록시 L-100 의 작업에 적용합니다.

본 사용안내서는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기 시방을 따릅니다.

사용안내																																				
도장사양	<p>1) 도장기구 : 전동교반기, 붓, 로라, 테이프, 기타 청소용구 등.</p> <p>2) 사용가능시간 : 30 분(25°C)</p> <p>3) 경화건조 : 24 시간(25°C) 재도장간격 : 1~2 일 후(25°C)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>표면 온도</th> <th>재도장 시간</th> <th>완전건조</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10°C</td> <td>24 시간</td> <td>5 일</td> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>16 시간</td> <td>2 일</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>12 시간</td> <td>1 일</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>6 시간</td> <td>16 시간</td> </tr> </tbody> </table> <p>4) 도장조건 : 이슬점 온도보다 3°C 이상에서 도장</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>도료온도(°C)</th> <th>피도면 온도(°C)</th> <th>대기온도(°C)</th> <th>습도(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>최저</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>표준</td> <td>21~26</td> <td>21~26</td> <td>21~26</td> <td>80 이하</td> </tr> <tr> <td>최대</td> <td>32</td> <td>37</td> <td>37</td> <td>85 까지</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며, 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의 하십시오.</p>	표면 온도	재도장 시간	완전건조	10°C	24 시간	5 일	15°C	16 시간	2 일	25°C	12 시간	1 일	32°C	6 시간	16 시간	구분	도료온도(°C)	피도면 온도(°C)	대기온도(°C)	습도(%)	최저	5	5	5	0	표준	21~26	21~26	21~26	80 이하	최대	32	37	37	85 까지
표면 온도	재도장 시간	완전건조																																		
10°C	24 시간	5 일																																		
15°C	16 시간	2 일																																		
25°C	12 시간	1 일																																		
32°C	6 시간	16 시간																																		
구분	도료온도(°C)	피도면 온도(°C)	대기온도(°C)	습도(%)																																
최저	5	5	5	0																																
표준	21~26	21~26	21~26	80 이하																																
최대	32	37	37	85 까지																																
표면처리	<p>콘크리트</p> <p>1) 적절한 표면처리와 함께 프라이머가 추천됩니다.</p> <p>2) 콘크리트의 양생조건은 다음과 같습니다.</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>온도 (°C)</th> <th>양생기간 (일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24</td> <td>28 이상</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>30 이상</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>40 이상</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>60 이상</td> </tr> </tbody> </table> <p>3) 표면의 정도에 따라서 표면처리용 도료 또는 프라이머가 필요합니다.</p> <p>4) 표면의 유분의 오염물은 희석제 #001 또는 #003 으로 제거합니다. (SSPC-SP 1.)</p>	온도 (°C)	양생기간 (일)	24	28 이상	21	30 이상	10	40 이상	7	60 이상																									
온도 (°C)	양생기간 (일)																																			
24	28 이상																																			
21	30 이상																																			
10	40 이상																																			
7	60 이상																																			



KS F 4937 주차장 바닥용 표면 마감재 후록시 L-100

작업방법	<p>하도 도장</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 추천된 표면처리제 또는 표면처리가 완료된 청결 건조한 면에 도장합니다. 2) 하도 도장은 상도와의 부착력을 증진시키며 표면의 기포를 최소화 합니다. 3) A 액(주제)와 B 액(경화제)을 규정된 무게비에 따라 혼합하여 도포합니다. 4) 사용가능시간이 지난 제품은 사용이 불가능하므로 한 번에 많은 양을 혼합하지 않습니다. <p>후록시 L-100 작업</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 추천된 표면처리제 또는 하도의 경화가 완료된 청결 건조한 면에 도장합니다. 2) 주제와 경화제를 규정된 무게비에 따라 혼합하여 도포합니다. 3) 사용가능시간이 지난 제품은 사용이 불가능하므로 한 번에 많은 양을 혼합하지 않습니다. 4) 희석은 필요하지 않습니다. 희석할 경우에는 이색현상이나 경화 후 도막의 크랙 현상이 발생할 수 있으므로 주의하시기 바랍니다. 5) 혼합된 제품은 적절한 RAKE 나 헤라를 사용하여 도포하십시오. 6) 신규소지나 소지의 요철이 심한 경우 또는 소지의 기공이 많은 경우 2 회로 나누어 시공하여 주십시오. 7) 소지의 기공이 큰 경우 공기의 팽창으로 인한 부풀음 현상을 방지하기 위하여 1 회 차는 고무 RAKE 를 이용하여 전면에 0.5 mm 정도 PUTTY 작업을 하여 주십시오. 8) 2 회 차는 24 시간 건조 후 잔여 물량으로 시공하여 주십시오. 9) 도장 직후 표면의 기포를 없애기 위하여 희석제 #003, #0910 으로 도막 표면에 살포하여 주십시오. 10) 균일한 외관을 얻기 위하여 빠른 시간 내에 작업을 완료하여야 하며, 이음매를 없애기 위하여 접촉면의 경화반응이 진행되기 전에 연속 작업(도포 후 약 10 분 이내)을 하여 주십시오. <p>미끄럼 방지 작업</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 후록시 L-100 을 300~500 마이크론 정도 도포합니다. 2) 도포 후 도료가 액상인 상태에 30~50 메쉬 정도의 규사를 살포합니다. 3) 경화 후 표면에 부착되지 않은 규사를 제거합니다. 4) 후록시 L-100 또는 후록시 S 로 상도 도장을 하여 주십시오.
-------------	---



KS F 4937 주차장 바닥용 표면 마감재 후록시 L-100

주의사항	<ol style="list-style-type: none"> 1) 고온의 직사광선을 받는 곳에서는 시공 시 부풀음 현상 등이 발생할 수도 있으므로 작업을 피하십시오. 2) 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업을 해야 하며, 배합비가 정확치 않을 경우 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 발생합니다. 3) 통행은 도장 후 25°C 기준 2 일이 경과되어야 합니다. 4) 주제는 장기간 경과 시 침전이 있으니 사용 전 교반하여 주십시오. 5) 주제와 경화제의 혼합은 반드시 동력교반기를 이용하여 3~5 분간 교반하여 주십시오. 6) 실제 사용에는 도료의 손실이 발생하고 이론사용량 보다 사용량이 많이 소요되니 사용 전 손실량을 고려하십시오. 7) 과도한 희석은 경화불량 및 크랙 현상을 발생시킬 수 있으니 희석하지 마십시오. 8) 온도가 높을 경우 사용가능시간은 짧아집니다. 사용가능시간이 지난 제품은 사용하지 마십시오. 9) 도장 후 건조상태에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 색상이 변화, 또는 경화가 불량해지므로 주의하시기 바랍니다. 10) 사용 전 반드시 물질안전보건자료(MSDS) 지시사항에 따르십시오. 11) 작업 시에는 환기를 충분히 시키고 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 착용하십시오. 12) 인화성이 있으므로 화기에 주의하십시오. 13) 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오. 14) 건강장애를 일으킬 수 있으므로 절대 섭취하거나 증기흡입, 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오. 15) 섭취, 피부 접촉 및 기타 이상 발생 시에는 용기 또는 물질안전보건자료(MSDS)에 표기된 사항에 따라 조치하시고 즉시 전문의에게 진찰을 받으십시오. 16) 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하시고, 동·식물이 섭취하거나 증기 흡입 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오. 17) 용도 이외(연료, 냄새맡기, 기타 등)의 사용이나 화기근처, 정전기 발생지역, 용접작업환경, 누전위험지역 등에서의 도장 작업과 보관은 금지합니다. 18) 작업 시에는 질식, 기타 안전사고 예방조치로 방독마스크, 방호복, 보호안경, 보호장갑, 산소공급장치 등의 보호구 착용은 물론 송풍기를 이용한 강제 환기를 시키십시오.
-------------	---

* 위 자료는 품질을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/ICE GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공설명서입니다.