

## 주차장 바닥 작업시방서

### 에폭시계 바닥제

본 작업안내서는 주차장 바닥 시공 절차에 따른 요령을 작성한 표준 시방서입니다.

또한 본 작업안내서는 현장 시공에 있어서 성능을 최대화하고 공사의 품질을 향상시키는 것을 목적으로 합니다.

궁극적으로는 주차장 바닥 공사에 있어서 도료의 사용방법 및 추천 시스템 등에 관한 사항을 알리는 데 그 목적이 있습니다.

**본 작업안내서는 표준안내 작업서이므로 시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기 시방을 따릅니다.**

주차장 바닥에 사용되는 에폭시 프라이머, 후록시 L-100 은 에폭시 바닥 마감 공사에 이용되는 에폭시계 바닥제로서 내마모성 및 내충격성이 우수한 무용제, 자체 평활성 에폭시 수지를 주성분으로 한 2 액형 도료입니다. 후막형으로 콘크리트와 부착력이 좋은 셀프 레벨링 타입의 도료입니다.

사용 범위		1) 주차장 바닥용		
도장사양	도장재료	제품 종류	제품명	추천건조도막두께(μm)
		하도	에폭시 프라이머	50
		상도	후록시 L-100	3,000
작업사양	표면처리	1) 표면의 유분, 염분, 수분, 먼지 등 기타 이물질이 제거된 상태이어야 합니다. 2) 유분은 당사 희석제 001을 이용하여 제거하여 주십시오. 3) 표면의 먼지는 진공청소기 또는 건조된 고압공기를 이용하여 제거하여 주십시오.		
	하도 도장 방법	1) 하도 제품 <ul style="list-style-type: none"> <li>① 하도는 '에폭시 프라이머'로 시공을 합니다.</li> <li>② 하도는 표면으로 침투되며 부착력, 상도에 적절한 바탕을 제공합니다.</li> <li>③ 표면이 청결 건조한 표면에 직접 도장하며 통상 1회 도장이 요구됩니다.</li> <li>④ 하도 도장 후 4시간이 경과하면 상도 도장이 가능합니다.</li> </ul> 2) 도료의 혼합 <ul style="list-style-type: none"> <li>① 주제(A 액)와 경화제(B 액)로 형성된 2 액형 도료로 주제와 경화제 각각의 용기의 액상 도료를 균일하게 혼합하여야 합니다.</li> <li>② 혼합 방법은 동력 교반기를 사용하는 것이 원칙이나 소량(10 리터 이하) 혼합 시에는 수공구를 사용하는 것도 가능합니다.</li> </ul> 3) 가사시간 <ul style="list-style-type: none"> <li>① 25°C 기준 최대 16 시간, 온도가 높을수록 가사시간은 짧아집니다.</li> <li>② 혼합 후 가사시간이 경과한 도료는 사용을 금합니다.</li> </ul> 4) 도료의 희석 <ul style="list-style-type: none"> <li>① 희석이 필요치는 않으며 부득이 할 경우 스프레이, 붓, 로라 도장 시 희석제를 25% 이내 희석하여 도장합니다.</li> <li>② 부분 보수도장(터치업)을 위하여 붓 또는 로라로 작업이 가능하며, 작업조건에 따라 에폭시 희석제를 부피비 최대 25% 이내로 희석 사용 가능합니다.</li> </ul> 5) 도장기기 <ul style="list-style-type: none"> <li>① 붓 : 부분도장, 롤러 : 부분 혹은 전면도장</li> <li>② AIRLESS SPRAY 기기 :</li> </ul>		



## 주차장 바닥 작업시방서

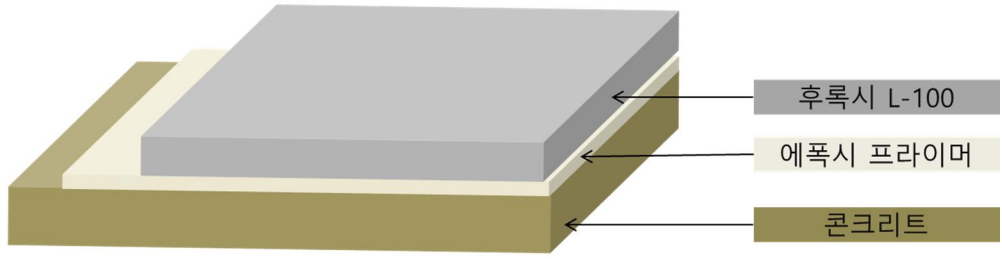
### 에폭시계 바닥제

		<p>노즐구경 : 0.33~0.46mm (0.013~0.018")                  분사압력 : 130Kg (2,000 P.S.I)</p> <p>6) 도장 방법</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>① 도장하기 어려운 부분부터 도장합니다.</li> <li>② 1회 도장 시 도장면의 흡수가 심한 부분(소지의 원래 색상이 나타나는 부분)은 추가 도장을 하여야 합니다. (추천 희석제 : 에폭시 희석제)</li> <li>③ 소지 표면에 충분히 흡수되도록 희석제를 혼합하여 도장합니다.</li> <li>④ 하도는 소지면에 흡수되어 부착력을 강화시키지만 소지에 침투로 인하여 실제 도장한 도막두께보다 두께가 얇게 나타납니다.</li> <li>⑤ 도장 시 규정 도막두께는 0.03~0.05mm이며, 1회 도장 시 도막두께가 0.1mm 이상인 경우 건조가 매우 느리고 24시간 이상 경과하여도 도막 밀림 현상이 발생합니다.</li> <li>⑥ 특히 바닥부분에 0.3mm 이상의 과도막을 도장할 경우 크랙이 발생할 수도 있습니다.</li> <li>⑦ 시험 도장하여 본 도료의 특성 파악, 도막의 외관 상태 등을 사전 점검 후 본 도장을 하시기 바랍니다.</li> </ol> <p>7) 재도장 간격</p> <table border="1" data-bbox="529 1021 1465 1162"> <thead> <tr> <th colspan="2">온도 기준</th> <th>5°C</th> <th>10°C</th> <th>15°C</th> <th>25°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">재도장 간격</td> <td>최소</td> <td>24 시간</td> <td>12 시간</td> <td>8 시간</td> <td>4 시간</td> <td>3 시간</td> </tr> <tr> <td>최대</td> <td>48 시간</td> <td>42 시간</td> <td>36 시간</td> <td>24 시간</td> <td>18 시간</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 상기 DATA 는 습도 및 환기조건, 도막두께 등에 따라 변할 수도 있습니다.</p>	온도 기준		5°C	10°C	15°C	25°C	30°C	재도장 간격	최소	24 시간	12 시간	8 시간	4 시간	3 시간	최대	48 시간	42 시간	36 시간	24 시간	18 시간
온도 기준		5°C	10°C	15°C	25°C	30°C																
재도장 간격	최소	24 시간	12 시간	8 시간	4 시간	3 시간																
	최대	48 시간	42 시간	36 시간	24 시간	18 시간																
	<p>상도 도장 방법</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 상도 제품                         <ol style="list-style-type: none"> <li>① 상도는 '후록시 L-100'으로 도장합니다.</li> <li>② 상도는 하도 도장된 모든 부분을 도장하여 하도가 노출되지 않도록 합니다.</li> </ol> </li> <li>2) 도료의 혼합                         <ol style="list-style-type: none"> <li>① 주제(A액)와 경화제(B액)로 형성된 2액형 도료로 주제와 경화제 각각의 용기의 액상 도료를 균일하게 혼합하여야 합니다.</li> <li>② 혼합 방법은 동력 교반기를 사용하는 것이 원칙이며 혼합 중 기포를 최소화하기 위하여 RPM : 300 이하로 약 3~5분간 교반하여 주십시오. RPM(교반속도)은 절대적인 것은 아니며 작업 여건에 따라서 달라질 수 있으나 RPM이 클 경우 도료에 기포가 많이 발생합니다.</li> <li>③ 가사시간이 짧으므로 5분 이상 교반하지 마십시오.</li> <li>④ 한번에 많은 양을 혼합하지 말고 주제, 경화제를 각각 1~2통씩 혼합하여 사용하십시오.</li> </ol> </li> <li>3) 가사시간                         <ol style="list-style-type: none"> <li>① 25°C 기준 30~50분입니다.</li> <li>② 가사시간이 경과하면 발열반응이 일어나 서서히 굳어집니다.</li> <li>③ 혼합된 도료는 가사시간 이내에 전량 사용하도록 해야 합니다.</li> <li>④ 충분한 작업시간을 얻기 위하여 혼합 직후 바로 사용하여 주십시오.</li> <li>⑤ 혼합 용기 내에 재료가 있을 경우 사용가능시간이 짧아지므로 가능한 한 혼합 후 즉시 재료를 바닥에 전량 부어 주십시오.</li> </ol> </li> <li>4) 도료의 희석                         <ol style="list-style-type: none"> <li>① 희석은 필요 없음.</li> </ol> </li> </ol>																				



## 주차장 바닥 작업시방서

### 에폭시계 바닥재

		<p>② 희석제를 사용할 경우 경화불량, 크랙, 색 분리 등이 발생합니다.</p> <p>5) 도장 기기 및 도장 방법</p> <p>① 도장은 적절한 RAKE나 헤라를 사용하여 도장하십시오.</p> <p>② 신규 소지나 소지의 요철이 심한 경우 또는 소지의 기공이 많은 경우 2회로 나누어 시공하여 주십시오.</p> <p>※ 소지의 기공이 큰 경우 기공의 공기의 팽창으로 인한 부풀음 현상을 방지하기 위하여 1회차는 고무 RAKE 를 이용하여 전면에 PUTTY 작업을 하되 약 0.5mm 물량을 사용합니다. 2회차는 24시간 건조 후 잔여 물량으로 시공합니다.</p> <p>③ 표면에 기포가 발생한 경우 기포를 없애기 위하여 희석제 003 을 도막 표면에 살포하여 주십시오.</p> <p>④ 균일한 외관을 얻기 위해 최대한 빠른 시간(혼합 후 10분) 내에 작업 완료를 하여야 하며, 이음매를 없애기 위해 접착면의 경화반응이 진행되기 전에 연속(도포 후 약 10분 이내) 시공하여 주십시오.</p>
<p><b>주의사항</b></p>	<p>제품 도장 시</p>	<p>1) 도장 및 경화 시 주위 온도는 5°C 이상이 적합하며, 필요 시 난방장치를 하여야 합니다.</p> <p>2) 각 도료는 도장하기 전 주제와 경화제를 지시된 비율에 따라 고속교반기(RPM 500~1,000)로 약 2~5분 간 균일하게 혼합하여야 하며, 교반이 불충분 하거나 비율이 맞지 않을 경우 도막이 불량해집니다.</p> <p>3) 충분한 환기 하에서 작업을 하여야 하며 밀폐된 공간에서 작업 시 반드시 호흡기 보호 장비를 사용하여야 합니다.</p> <p>4) 도장 시 또는 도막이 경화 건조되는 중에 비나 수분이 표면에 접촉될 경우 유색 색상이나 백색으로 변하게 되니 유의하시기 바랍니다.</p> <p>5) 보관기간(SHELF LIFE) : 12개월(25°C 실내보관시) 저장 시 주제(A액)는 안료의 침전이 있을 수 있으니 동력교반기로 교반 후 사용하시기 바랍니다.</p> <p>6) 기타 기재되지 않은 사항은 당사의 DATA SHEET, 당사 감리자의 조언을 참고하십시오.</p>
<p>시공 단면도</p>		

\* 위 자료는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.  
 \* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/ICE GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공설명서입니다.