

후록시 S

후록시 S는 2액형으로 주제와 경화제를 혼합하여 사용하는 가교 결합형 에폭시 도료입니다. 상온 경화형 2액형 에폭시 수지계 바닥재 도료로서 내염수성, 내유성, 내용제성, 내수성 등의 화학적 물성이 우수합니다. 경도가 높고 내충격성과 내마모성 등의 기계적 물성이 뛰어나며 소지와외의 말착성이 좋은 제품입니다.

제품안내																					
외관	A 액(주제) : 액상, B 액(경화제) : 액상 회색, 녹색, 기타색 유광 타입. 햇빛에 장기간 폭로 시 변색됨.	가사,경화시간	가사시간 : 4 시간(25°C) 고화건조 : 12 시간(25°C)																		
포장단위 및 배합비	A 액(주제) : 15.6kg, B 액(경화제) : 2.6kg 기타 주문에 의함. A 액 : B 액 = 6 : 1(무게비)	유효기한	12 개월(상온에서) 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 동력교반기로 교반 후 사용하여 주십시오.																		
권장도막두께	50~150μm(1 회) 200μm/1 회 이상 도장 금지	전용희석제	희석하지 않음.																		
내열성	연속 : 90°C, 비연속 : 120°C * 지속적으로 상기 온도에 폭로 시 변색 있음.																				
내약품성	<table border="1"> <thead> <tr> <th>폭로 물질</th> <th>응축</th> <th>가스</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>희석된 산</td> <td>양호</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>희석된 알칼리</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>용제</td> <td>양호</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>청수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>염수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 햇빛에 직접 폭로되는 부위에는 추천하지 않습니다. 초킹 및 심한 변색이 있습니다. * 침적 부위에는 추천하지 않습니다. * 강산에 침적되는 부위에는 추천하지 않음. * 색상 보존이 요구되는 부위에는 아크릴 우레탄계 상도가 필요합니다.</p>			폭로 물질	응축	가스	희석된 산	양호	우수	희석된 알칼리	우수	우수	용제	양호	우수	청수	우수	우수	염수	우수	우수
폭로 물질	응축	가스																			
희석된 산	양호	우수																			
희석된 알칼리	우수	우수																			
용제	양호	우수																			
청수	우수	우수																			
염수	우수	우수																			
특성	- 고품질의 에폭시 도료로서 적절하게 처리된 콘크리트 표면과의 부착력이 탁월하며 가벼운 통행, 화학제품에 접촉되는 바닥표면을 보호하며, 비용절감 효과와 함께 건축물관리에 도움을 줍니다. - 매끄럽고 미려한 표면을 제공합니다. - 바닥 세척이 용이합니다. - 내마모성이 우수하여 장기간 사용이 가능합니다. - 보수도장이 용이하고 재 도장성이 우수합니다.																				
용도	- 주차장 바닥 - 사무실 바닥 - 기타 콘크리트 시설물의 내부 바닥보호용																				



후록시 S

보관조건	<ul style="list-style-type: none"> - 실내에서 보관 - 저장온도 : 43℃ 이하 - 습도 : 0~90%(밀봉상태) - 사용 후 남은 도료는 완전 밀봉하여 보관하십시오.
보관상의 주의사항	<ul style="list-style-type: none"> - 인화성이 있으므로 필히 화기에 주의하십시오. - 제품은 밀봉상태에서 온도 25℃ 이하, 습도 70% 미만인 장소에서 보관하십시오. - 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오. - 보관 시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. - 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 반드시 동력 교반기로 교반 후 사용하십시오.

* 위 정보는 당사 실험실 DATA 이며, 작업현장의 조건(시공 방법, 온.습도 조건 등 사용 환경)에 따라 달라질 수 있습니다.



후록시 S

본 사용안내서는 후록시 S의 작업에 적용합니다.

본 사용안내서는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기 시방을 따릅니다.

사용안내																																				
도장사양	1) 도장기구: 전동교반기, 붓, 로라, 테이프, 기타 청소용구 등. 2) 사용가능시간 : 4 시간(25°C) 3) 경화건조 : 12 시간(25°C) 4) 재도장간격 : 12 시간(25°C) <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>표면 온도</th> <th>재도장 시간</th> <th>최대</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5°C</td> <td>24 시간</td> <td>3 일</td> </tr> <tr> <td>10°C</td> <td>12 시간</td> <td>2 일</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>4 시간</td> <td>1 일</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>3 시간</td> <td>20 시간</td> </tr> </tbody> </table> 5) 도장조건 : 이슬점 온도보다 3°C 이상에서 도장 <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>도료온도(°C)</th> <th>피도면온도(°C)</th> <th>대기온도(°C)</th> <th>습 도(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>최저</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>표준</td> <td>21~26</td> <td>21~26</td> <td>21~26</td> <td>80 이하</td> </tr> <tr> <td>최대</td> <td>32</td> <td>37</td> <td>37</td> <td>85 까지</td> </tr> </tbody> </table> * 동절기에 도장 후 온도가 급격히 저하될 경우 표면에 균열이 발생 할 수 있으니 주의 바랍니다. * 추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며, 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의 하십시오.	표면 온도	재도장 시간	최대	5°C	24 시간	3 일	10°C	12 시간	2 일	25°C	4 시간	1 일	30°C	3 시간	20 시간	구분	도료온도(°C)	피도면온도(°C)	대기온도(°C)	습 도(%)	최저	5	5	5	0	표준	21~26	21~26	21~26	80 이하	최대	32	37	37	85 까지
표면 온도	재도장 시간	최대																																		
5°C	24 시간	3 일																																		
10°C	12 시간	2 일																																		
25°C	4 시간	1 일																																		
30°C	3 시간	20 시간																																		
구분	도료온도(°C)	피도면온도(°C)	대기온도(°C)	습 도(%)																																
최저	5	5	5	0																																
표준	21~26	21~26	21~26	80 이하																																
최대	32	37	37	85 까지																																
표면처리	콘크리트 1) 표면의 정도에 따라서 표면처리용 도료 또는 프라이머가 필요합니다. 2) 콘크리트의 양생조건은 다음과 같습니다. <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>온 도 (°C)</th> <th>양생기간 (일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24</td> <td>28 이상</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>30 이상</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>40 이상</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>60 이상</td> </tr> </tbody> </table> 3) 표면의 유분의 오염물은 희석제 #001 또는 #003 으로 제거합니다. (SSPC-SP 1) 4) 기존의 에폭시가 도장된 면에 보수용으로 재도장이 가능합니다.	온 도 (°C)	양생기간 (일)	24	28 이상	21	30 이상	10	40 이상	7	60 이상																									
온 도 (°C)	양생기간 (일)																																			
24	28 이상																																			
21	30 이상																																			
10	40 이상																																			
7	60 이상																																			

후록시 S

<p>작업방법</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) 추천된 표면처리제 또는 하도가 도장된 청결 건조한 면에 도장합니다. 2) 하도 도장은 상도와의 부착력을 증진시키며 표면의 기포를 최소화합니다. 3) 주제와 경화제는 무게비 6 : 1 로 혼합합니다. 4) 혼합된 재료를 로울러 혹은 스프레이 등 적절한 도구를 사용하여 도포합니다. 5) 사용가능시간이 지난 제품은 사용이 불가능하므로 한번에 많은 양을 혼합하지 않습니다. 6) 희석 시 스프레이 도장 5% 까지 롤러, 붓, 바람, 고온 5% 까지 희석 사용합니다. 7) 에어스프레이 및 에어리스 스프레이 모두 도장 가능하며 에어리스 스프레이 경우 다음의 사양을 추천합니다. 펌프압력비율 30 : 1 (최소) 노즐구경 0.017~0.021 inch(0.43~0.53mm) 분사압력 2100~2300 p.s.i(153~168kg/cm²)
<p>주의사항</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) 실내에서의 도장 시에는 환기를 충분히 시키고 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 착용합니다. 2) 고온의 직사광선을 받는 곳에서는 부풀음 현상 등이 발생 할 수도 있으므로 작업을 피해주시오. 3) 인화성 유기용제를 함유하고 있으므로 절대 화기에 주의하여야 합니다. 4) 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업을 해야 하며, 배합비가 정확치 않을 경우 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 야기 될 수 있습니다. 5) 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 어린이의 손이 닿지 않고 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하여 주십시오. 6) 하절기 작업 시 폭염에서는 작업을 피하고 (표면이 속건으로 인한 부풀음 현상발생) 불가피한 경우 오후 5 시 이후에 시공하여야 합니다. 7) 도장 후 건조상태에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 색상이 변화, 또는 경화가 불량해집니다. 8) 건강장애를 일으킬 수 있으므로 절대 섭취하거나 증기흡입, 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오. 9) 섭취 및 피부 접촉 시에는 용기 또는 물질안전보건자료(MSDS)에 표기된 사항에 따라 조치하시고 즉시 전문의에게 진찰을 받으십시오. 10) 용도 이외에 절대 사용하지 마십시오.

* 위 자료는 품질을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/ICE GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공설명서입니다.