



자연의 바른 생각
페인트의 정석
 "자연과 사람이 하나되는 공간,
 정석케미칼이 만들어 가는 세상입니다."

세레탄 F-3390

세레탄 F-3390 은 2 액형 불소수지를 이용한 도료로 주제와 경화제를 혼합하여 사용하는 무황변 상도 도료입니다.
 또한 내오존성이 우수하여 고도정수처리장의 내오존조에 사용이 가능합니다.
 특히 제 10-1212572 호 "내 오존성이 우수한 콘크리트 구조물의 표면 도장 방법" 적용 제품이며,
 신기술 제 0767 호 "내 오존성이 우수한 고도정수처리 시설용 방수 방식제 제조 기술"이 적용된 제품입니다.

인증 현황

성능인증 - <제 24-152 호>

환경표지 인증 - <제 15037 호>

소재 부품 신뢰성인증 - <R-KORAS-2016-045>



제품안내

외관	A 액(주제) : 액상, B 액(경화제) : 액상 색상 : 연한 파란색(유광)	고형분용적비	30%																		
이론 소요량	0.19kg/m ² (50 마이크론 기준)	가사,경화 시간	가사시간 : 30 분(25°C) 고화건조 : 24~48 시간(25°C)																		
포장단위	A 액(주제) : 11kg, B 액(경화제) : 5kg	유효기한	12 개월 (상온에서) 통풍이 잘 되는 건냉암소에 보관하십시오.																		
배합비	A 액 : B 액 = 2.2 : 1(무게비)	전용희석제	희석하지 않음.																		
내열성	연속 : 90°C, 비연속 : 120°C * 상기 온도에서는 물성에 영향은 없으나 변색 및 광택이 감소됩니다.																				
내약품성	<table border="1"> <thead> <tr> <th>폭로 물질</th> <th>응축</th> <th>가스</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>희석된 산</td> <td>양호</td> <td>양호</td> </tr> <tr> <td>희석된 알칼리</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>용제</td> <td>양호</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>청수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>염수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 강산 및 강알칼리에 폭로, 침적되는 부위에는 추천하지 않음.</p>			폭로 물질	응축	가스	희석된 산	양호	양호	희석된 알칼리	우수	우수	용제	양호	우수	청수	우수	우수	염수	우수	우수
폭로 물질	응축	가스																			
희석된 산	양호	양호																			
희석된 알칼리	우수	우수																			
용제	양호	우수																			
청수	우수	우수																			
염수	우수	우수																			
특성	<ul style="list-style-type: none"> - 무황변형 도료입니다. - 내후성이 우수합니다. - 침수부위에 도장 시 우수한 성능을 발휘합니다 - 건조가 빠릅니다. - 내후성이 우수하고 내구성이 우수합니다. - 내오존성이 우수합니다. 																				



자연의 바른 생각
페인트의 정석
 "자연과 사람이 하나되는 공간,
 정석케미칼이 만들어 가는 세상입니다."

세레탄 F-3390

용도	<ul style="list-style-type: none"> - 콘크리트 식수 저장탱크 내·외부 - 콘크리트에 하도 도장 후 또는 직접도장 - 폐수처리 시설의 저장탱크 내·외부 - 콘크리트 바닥 및 벽면 보호용 - 식품공장, 상·하수도의 취수 처리설비 - 내오존 처리조의 방수·방식재 - 콘크리트 구조물의 방수 및 방식용
보관조건	<ul style="list-style-type: none"> - 실내에서 보관 - 저장온도 : 43°C 이하, 습도 : 0~85%(밀봉상태) - 경화제는 습기와 반응하여 굳어지므로 사용 후 남은 도료는 밀봉하여 보관하여 주십시오.
보관상의 주의사항	<ul style="list-style-type: none"> - 인화성이 있으므로 필히 화기에 주의하십시오. - 제품은 밀봉상태에서 온도 25°C 이하, 습도 70% 미만인 장소에서 보관하십시오. - 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오. - 보관 시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. - 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 반드시 동력 교반기로 교반 후 사용하십시오.

* 위 정보는 당사 실험실 DATA 이며, 작업현장의 조건(시공 방법, 온.습도 조건 등 사용환경)에 따라 달라질 수 있습니다.



세레탄 F-3390

본 사용안내서는 세레탄 F-3390 제품의 시공에 적용합니다.

본 사용안내서는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기시방을 따릅니다.

사용안내																					
도장사양	<p>1) 도장방법 : 롤러, 붓도장 가능, 에어 스프레이 및 에어리스 스프레이 모두 도장 가능.</p> <p>2) 사용가능시간 : 30 분(25°C)/건조도막 50 마이크론 기준 * 온도가 높을 경우 사용가능시간은 짧아집니다. 사용가능시간이 지난 제품은 점도가 상승되므로 사용하지 마십시오. * 상기의 수치는 외부환경, 온도, 통풍, 도막두께에 따라 다소 차이가 있을 수 있습니다.</p> <p>3) 건조시간 : 지축건조 40 분(25°C)/건조도막 50 마이크론 기준</p> <p>4) 도장조건</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>도료온도(°C)</th> <th>피도면온도(°C)</th> <th>대기온도(°C)</th> <th>습도(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>최저</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>표준</td> <td>15~30</td> <td>15~30</td> <td>15~30</td> <td>80 이하</td> </tr> <tr> <td>최대</td> <td>40</td> <td>45</td> <td>45</td> <td>85 까지</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 고온다습 할 때는 백화현상이 일어나기 쉬우므로 상기의 표준조건에서 도장하여 주시고 이슬점 온도보다 3°C 이상에서 도장하십시오.</p> <p>* 도장 후 건조과정에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 색상이 변화, 또는 경화가 불량해집니다.</p> <p>* 추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며, 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의 하여야 함.</p>	구분	도료온도(°C)	피도면온도(°C)	대기온도(°C)	습도(%)	최저	4	4	4	0	표준	15~30	15~30	15~30	80 이하	최대	40	45	45	85 까지
구분	도료온도(°C)	피도면온도(°C)	대기온도(°C)	습도(%)																	
최저	4	4	4	0																	
표준	15~30	15~30	15~30	80 이하																	
최대	40	45	45	85 까지																	
표면처리	<p>표면의 유분의 오염물은 희석제 001 또는 003 으로 제거합니다. (SSPC-SP 1.) 염분은 깨끗한 물로 제거합니다.</p> <p style="text-align: center;">금 속</p> <p>1) 하도가 도장된 청결 건조한 표면</p> <p style="text-align: center;">콘크리트</p> <p>1) 추천된 하도가 도장된 청결 건조한 표면 2) 소지면의 유분, 오염물 및 이물질은 깨끗이 제거하고 완전히 건조시킵니다.</p>																				
작업방법	<p>1) 에어스프레이 및 에어리스 스프레이 모두 도장 가능하며, 에어리스 스프레이 경우 다음의 사양을 추천합니다.</p> <p style="margin-left: 40px;">펌프압력비율 30 : 1 (최소) 노즐구경 0.017~0.021inch (0.43~0.53mm) 분사압력 2100~2300p.s.i (153~168kg/cm²)</p> <p>2) 붓, 롤러 도장 시 도막두께 및 은폐력 향상을 위하여 1 차 도장 후 2 차 도장 시 10 분 이내에 도장합니다.</p>																				



자연의 바른 생각
"자연과 사람이 하나되는 공간,
정석케미칼이 만들어 가는 세상입니다."
페인트의 정석

세레탄 F-3390

주의사항	<ol style="list-style-type: none">1) 경화제는 습기와 반응하여 굳어지므로 사용 후 남은 도료는 완전 밀봉하여 보관하여 주십시오.2) 1 회 도장에 너무 두껍게 도장할 경우 기포 발생의 우려가 있으므로 규정된 도막두께로 도장하여야 합니다.3) 경화된 도막에 재 도장 시 반드시 연마하여 잔존하는 오염물은 완전히 제거한 후 도장하여 주십시오.4) 실내에서의 도장 시에는 환기를 충분히 시키고 보호 장갑, 방독 마스크 등 보호장구를 반드시 착용하십시오.5) 30 분 작업 후 반드시 옥외에서 휴식을 취하십시오.6) 고온의 직사광선을 받는 곳에서는 부풀음 현상 등이 발생 할 수도 있으므로 작업을 피하십시오.7) 인화성 유기용제를 함유하고 있으므로 절대 화기에 주의하십시오.8) 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업을 해야 합니다.9) 배합비가 정확치 않을 경우 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 야기 될 수 있습니다.10) 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 어린이의 손이 닿지 않고 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오.11) 재 도장 시 반드시 기존 도막을 제거 후 후속도장을 진행하여 주십시오.
-------------	---

* 위 자료는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/ICE GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공 설명서입니다.