



## 세폰 4380

세폰 4380 은 2 액형으로 주제와 경화제를 혼합하여 사용하는 가교 결합형 에폭시 도료로 한국환경산업 기술원으로부터 지역 환경오염감소, 유해물질 저감, 대기 오염물질 저감을 사유로 환경표지인증을 취득한 제품입니다.

### 인증 현황

소재 부품 신뢰성인증 인증번호 R-KORAS-2016-045 - <2016.11.18>

제품안내																											
<b>외관</b>	A 액(주제) : 액상, B 액(경화제) : 액상 회색, 갈색, 황색, 청색 등 유광 타입	<b>가사, 건조시간</b>	가사시간 : 40 분(25°C) 지축건조 : 6 시간(25°C) 고화건조 : 12 시간(25°C)																								
<b>권장도막두께</b>	100~350 마이크론(1 회)	<b>유효기한</b>	12 개월 (상온에서) 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 동력교반기로 교반 후 사용하여 주십시오. 동절기 5°C 이하 보관 시 결정화로 인하여 알갱이가 발생할 수 있으니 작업 전 결정화 발생 여부를 확인하여 주십시오.																								
<b>포장단위 및 배합비</b>	A 액(주제) : 16kg, B 액(경화제) : 4kg 기타 주문에 의함. A 액 : B 액 = 4 : 1(무게비)	<b>전용희석제</b>	희석하지 않음.																								
<b>내열성</b>	연속 : 90°C, 비연속 : 120°C * 150°C까지는 물성에 영향은 없으나 변색 및 광택이 감소됩니다.																										
<b>내약품성</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>폭로 물질</th> <th>침적</th> <th>응축</th> <th>가스</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>희석된 산</td> <td>양호</td> <td>양호</td> <td>양호</td> </tr> <tr> <td>희석된 알칼리</td> <td>양호</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>용제</td> <td>불가</td> <td>양호</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>청수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>염수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 강산에 침적되는 부위에는 추천하지 않음. * 색상보존이 요구되는 부위에는 아크릴 우레탄계 상도가 필요합니다.</p>			폭로 물질	침적	응축	가스	희석된 산	양호	양호	양호	희석된 알칼리	양호	우수	우수	용제	불가	양호	우수	청수	우수	우수	우수	염수	우수	우수	우수
폭로 물질	침적	응축	가스																								
희석된 산	양호	양호	양호																								
희석된 알칼리	양호	우수	우수																								
용제	불가	양호	우수																								
청수	우수	우수	우수																								
염수	우수	우수	우수																								
<b>특성</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 무용제계 에폭시 도료입니다.</li> <li>- 내마모성이 우수합니다.</li> <li>- 침수부위에 도장 시 우수한 성능을 발휘합니다.</li> <li>- 내수·내염수·내알칼리·내산성이 우수합니다.</li> </ul>																										



자연의 바른 생각  
**페인트의 정석**  
 "자연과 사람이 하나되는 공간,  
 정석케미칼이 만들어 가는 세상입니다."

## 세폰 4380

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 유리섬유 보강이 가능하도록 설계되어 있습니다. .</li> </ul>
<b>용도</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 콘크리트용 에폭시 수지계 방수 방식재</li> <li>- 콘크리트의 식수 저장탱크 내부</li> <li>- 콘크리트에 하도 도장 후 또는 직접도장</li> <li>- 폐수처리 시설의 저장탱크</li> <li>- 콘크리트 바닥 및 벽면 보호용</li> <li>- 식품공장, 상·하수도의 취수 처리설비</li> <li>- 교량 및 발전설비</li> <li>- 콘크리트 구조물의 방수 및 방식용</li> </ul>
<b>보관조건</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 실내에서 보관</li> <li>- 저장온도 : 5~43°C</li> <li>- 습도 : 0~90%(밀봉상태)</li> <li>- 사용 후 남은 도료는 완전 밀봉하여 보관하십시오.</li> <li>- 동절기 5°C 이하 보관 시 결정화로 인하여 알갱이가 발생할 수 있으니 작업 전 결정화 발생 여부를 확인하여 주십시오.</li> <li>- 결정화가 진행된 제품은 <b>영업사원을 통하여 교환 조치하여 주십시오.</b></li> </ul>
<b>보관상의 주의사항</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 인화성이 있으므로 필히 화기에 주의하십시오.</li> <li>- 제품은 밀봉상태에서 온도 25°C 이하, 습도 70% 미만인 장소에서 보관하십시오..</li> <li>- 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오.</li> <li>- 보관 시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.</li> <li>- 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 반드시 동력 교반기로 교반 후 사용하십시오.</li> </ul>

\* 위 정보는 당사 실험실 DATA 이며, 작업현장의 조건(시공 방법, 온.습도 조건 등 사용 환경)에 따라 달라질 수 있습니다.



# 세폰 4380

본 사용안내서는 세폰 4380의 작업에 적용합니다.

본 사용안내서는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기 시방을 따릅니다.

사용안내																																				
<b>도장사양</b>	1) 도장기구 : 전동교반기, 붓, 로라, 테이프, 기타 청소용구 등. 2) 사용가능시간 : 40 분(25°C) 3) 지촉건조 : 6 시간(25°C)/150 μm 기준 고화건조 : 12 시간(25°C)/150 μm 기준 <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>표면 온도</th> <th>재도장 시간</th> <th>완전 건조</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10°C</td> <td>24 시간</td> <td>5 일</td> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>16 시간</td> <td>2 일</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>12 시간</td> <td>1 일</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>6 시간</td> <td>16 시간</td> </tr> </tbody> </table> 4) 도장조건 : 이슬점 온도보다 3°C 이상 <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>도료온도</th> <th>피도면온도</th> <th>대기온도</th> <th>습도</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>최저</td> <td>10°C</td> <td>10°C</td> <td>10°C</td> <td>0%</td> </tr> <tr> <td>표준</td> <td>15~30°C</td> <td>15~30°C</td> <td>15~30°C</td> <td>80%이하</td> </tr> <tr> <td>최대</td> <td>32°C</td> <td>32°C</td> <td>32°C</td> <td>90%까지</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 동절기에 도장 후 온도가 급격히 저하될 경우 표면에 균열이 발생할 수 있으니 주의 바랍니다.            * 추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며, 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의 하십시오.</p>	표면 온도	재도장 시간	완전 건조	10°C	24 시간	5 일	15°C	16 시간	2 일	25°C	12 시간	1 일	32°C	6 시간	16 시간	구분	도료온도	피도면온도	대기온도	습도	최저	10°C	10°C	10°C	0%	표준	15~30°C	15~30°C	15~30°C	80%이하	최대	32°C	32°C	32°C	90%까지
표면 온도	재도장 시간	완전 건조																																		
10°C	24 시간	5 일																																		
15°C	16 시간	2 일																																		
25°C	12 시간	1 일																																		
32°C	6 시간	16 시간																																		
구분	도료온도	피도면온도	대기온도	습도																																
최저	10°C	10°C	10°C	0%																																
표준	15~30°C	15~30°C	15~30°C	80%이하																																
최대	32°C	32°C	32°C	90%까지																																
<b>표면처리</b>	<p><b>콘크리트</b></p> 1) 추천된 표면처리제 또는 하도가 도장된 청결 건조한 면. 2) 피도장 면은 블라스트처리를 하거나 다른 방법으로 표면처리를 하여 표면의 레이턴스를 제거하여야 합니다. 3) 콘크리트의 양생조건은 다음과 같습니다. <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>온도 (°C)</th> <th>양생기간 (일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24</td> <td>28 이상</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>30 이상</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>40 이상</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>60 이상</td> </tr> </tbody> </table>	온도 (°C)	양생기간 (일)	24	28 이상	21	30 이상	10	40 이상	7	60 이상																									
온도 (°C)	양생기간 (일)																																			
24	28 이상																																			
21	30 이상																																			
10	40 이상																																			
7	60 이상																																			



자연의 바른 생각  
**페인트의 정석**  
 "자연과 사람이 하나되는 공간.  
 정석케미칼이 만들어 가는 세상입니다."

## 세폰 4380

<b>작업방법</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 표면 처리된 콘크리트 면에 추천된 하도가 도장된 청결한 표면에 도장합니다.</li> <li>2) 주제와 경화제를 규정된 배합비에 따라 혼합합니다.</li> <li>3) 사용가능시간이 지난 제품은 사용이 불가능하므로 한번에 많은 양을 혼합하지 않습니다.</li> <li>4) 희석은 필요하지 않습니다. 다만 특별한 경우, 필요 시에는 에폭시 희석제를 5%까지 희석할 수도 있습니다.</li> <li>5) 에어스프레이 및 에어리스 스프레이 모두 도장 가능하며 에어리스 스프레이 경우 다음의 사양을 추천합니다.        펌프압력비율 45 : 1 (최소)        노즐구경 0.025~0.030 inch (0.625~0.76mm)        분사압력 2400~2800 p.s.i (160~190kg/cm2)</li> <li>6) 사용가능시간이 짧으므로 스프레이 사용 시 주의를 요하며 혼합 후 즉시 도장이 불가능하거나 온도가 25°C 보다 높은 경우에는 스프레이 사용을 추천하지 않습니다.</li> <li>7) 붓, 롤러 도장 시 도막두께 및 은폐력 향상을 위하여 1차 도장 후 2차 도장 시 10분 이내에 도장합니다.</li> </ol>
<b>주의사항</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 실내에서의 도장 시에는 환기를 충분히 시키고 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 착용하십시오.</li> <li>2) 고온의 직사광선을 받는 곳에서는 부풀음 현상 등이 발생할 수도 있으므로 작업을 피해 주십시오.</li> <li>3) 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업을 해야 합니다. 배합비가 정확치 않을 경우 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 야기될 수 있습니다.</li> <li>4) 도장 후 건조상태에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 색상 변화, 또는 경화가 불량해집니다.</li> <li>5) 사용가능시간이 짧으므로 스프레이 사용 시 주의를 요하며, 혼합 후 즉시 도장이 불가능하거나 온도가 25°C보다 높은 경우에는 스프레이 사용을 주의하시기 바랍니다.</li> <li>6) 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 어린이의 손이 닿지 않고 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하여야 합니다.</li> <li>7) 건강장애를 일으킬 수 있으므로 절대 섭취하거나 증기흡입, 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오.</li> <li>8) 섭취 및 피부 접촉 시에는 용기 또는 물질안전보건자료(MSDS)에 표기된 사항에 따라 조치하시고 즉시 전문의에게 진찰을 받으십시오.</li> <li>9) 용도 이외에 절대 사용을 금합니다.</li> </ol>

\* 위 자료는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

\* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/ICE GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공설명서입니다.