

세 폰 4380

작업 시방서

콘크리트 방수 방식 코팅



목 차

1. 목적	3
2. 범위	3
3. 시공 방법	3
3.1. 소지 조정작업	3
3.2. 하도 도장	3
3.3. 중도 도장	5
4. 도장 시 주의사항	5
5. 시공단면도 및 소요량	7

1. 목적

- 1.1. 본 작업시방서는 세폰 4380 방수 방식 공사의 시공 절차에 따른 요령을 서술하고 있다.
- 1.2. 또한 본 작업시방서는 콘크리트 방수, 방식 현장 시공에 있어서 세폰 4380의 성능을 최대화 하고 공사 품질향상을 목적으로 한다.
- 1.3. 궁극적으로는 세폰 4380 공사에 있어서 안전하고 쾌적한 환경 조성을 꾀할 수 있도록 시공함에 그 목적이 있다.

2. 범위

- 2.1. 본 작업시방서는 콘크리트 표면의 세폰 4380 공사에 적용한다.
- 2.2. 본 작업시방서는 표준 작업시방서이므로 경우에 따라 현장의 특기 시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기 시방을 따른다.

3. 시공 방법

3.1. 소지조정 작업

- 1) 표면의 유분, 염분, 수분, 먼지 등 기타 이물질이 제거된 상태이어야 합니다.
- 2) 유분은 당사 희석제 #001을 이용하여 제거하여 주십시오.
- 3) 표면의 먼지는 진공청소기 또는 건조된 고압공기를 이용하여 제거하여 주십시오.
- 4) 하도가 도장된 면의 경화 상태를 확인하여 주십시오. 경화되지 않은 상태에서 상도도료를 도장 할 경우 도막이 밀림 또는 박리가 될 수 있습니다.

3.2. 하도 도장 (프라이머)

3.2.1. 하도 제품

- 1) 하도는 '세폰 4380' 으로 도장합니다.
- 2) 하도는 목적하는 콘크리트 표면의 모든 부분을 도장하여 콘크리트가 노출되지 않도록 합니다.

3.2.2. 도료의 혼합

- 1) 주제(PART A)와 경화제(PART B)로 형성된 2액형 도료로 혼합비율 무게비 4 : 1로 균일하게 혼합하여야 합니다.

- 2) 혼합 방법은 동력 교반기를 사용하는 것이 원칙입니다. 도료는 도장하기 전 주제와 경화제를 지시된 비율에 따라 고속교반기(RPM 500~1,000)로 약 2~5분간 균일하게 혼합하여야 합니다.
- 3) 희석제는 필요하지 않습니다만 작업의 편의를 위해 사용 할 경우에는 5% 이내에서 희석하여 사용하여도 무방합니다. 다만 과량으로 희석을 할 경우 도막두께가 얇아지고 밀폐공간에서는 경화 불량 혹은 크랙이 발생할 요인이 되므로 주의하시기 바랍니다.

3.2.3. 가사시간

- 1) 25℃ 기준 3시간이며, 온도가 높을 수록 단축되며, 온도별 가사시간은 다음과 같습니다.

온도	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃
가사시간	6시간	5시간	3.5시간	3시간	2시간	1시간

- 2) 가사시간이 경과한 제품은 점도가 상승되며 도장시 면불량 및 부착성 불량이 발생하므로 사용을 금합니다.

3.2.4. 도장

- 1) 도장 기기

붓 : 부분도장,

롤러 : 부분 혹은 전면도장

에어리스 스프레이 :

노즐구경 : 0.43~0.53mm (0.017~0.021")

분사압력 : 150~160Kg (2,100~2,300 P.S.I)

* 노즐구경 및 분사압력은 추천사항이며 작업여건에 따라 변경 가능합니다.

* 롤러 도장시 도막두께 및 은폐력 향상을 위하여 1차 도장 후 2차 도장시 10분 이내에 도장하여 주십시오.

- 2) 도장하기 어려운 부분부터 도장합니다.
- 3) 본 도장 시 규정도막두께는 200 μ m 이하이며, 그 이상의 두께로 도장 시 건조가 매우 느리며, 24시간 이상 경과 하여도 도막 밀림 현상이 발생할 수 있습니다.
- 4) 특히 바닥부분에 500 μ m 이상 도장 시 크랙이 발생 할 수도 있습니다.
- 5) 따라서 규정된 도막두께를 얻기 위해서는 200 μ m 이하의 두께로 수 회에 걸쳐 도장하여 줍니다.
- 6) 시험 도장하여 본 도료의 특성 파악, 도막의 외관 상태 등을 사전 점검 후 본 도장을 하시기 바랍니다.
- 7) 규정된 도막두께로 도장하기 위하여 WET FILM GAUGE를 이용하여 건조 도막을 측정하여 주십시오.

3.2.5. 건조 및 재도장 간격

지축건조 : 6 시간(25℃) / 150 마이크론 기준

고화건조 : 12시간(25℃) / 150마이크론 기준

표면 온도	재도장 시간	완전건조
10℃	24 시간	5 일
15℃	16 시간	2 일
25℃	12 시간	1 일
32℃	6 시간	16 시간

※ 1. 상기 수치는 환기 조건, 도막 두께 등에 따라 약간의 차이가 있습니다.

2. 재도장 간격의 최대치는 도막의 오염기준이며 경과할 경우 표면을 깨끗하게 한 후 도장 합니다.

3.3. 중도 도장

- 1) 중도 도장은 ‘세폰 4380’ 으로 도장합니다.
- 2) 필요할 경우 하도와 구분을 명확히 하기 위하여 하도와 다른 색상으로 도장하여도 문제 없습니다.
- 3) 중도 도장은 하도 도장된 모든 부분을 도장하여 하도가 노출되지 않도록 합니다.
- 4) 도장 방법은 하도 도장 방법과 같은 방법으로 혼합 및 도장 합니다.

4. 도장 시 주의사항

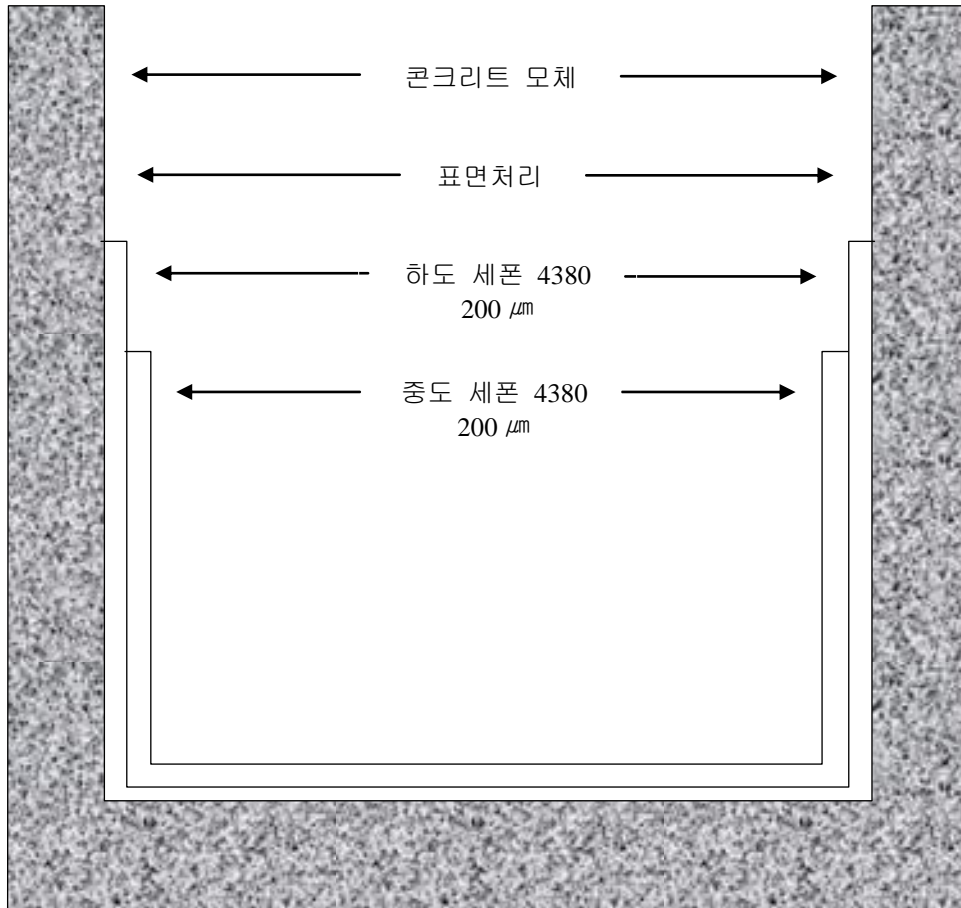
- 1) 도장 및 경화 시 주위 온도는 5℃ 이상이 적합하며, 필요 시 난방장치를 하여야 합니다.
- 2) 각 도료는 도장하기 전 주제와 경화제를 지시된 비율에 따라 고속교반기(RPM 500~1,000)로 약 2~5분간 균일하게 혼합하여야 하며, 교반이 불충분 하거나 비율이 맞지 않을 경우 도막이 불량해집니다.
- 3) 충분한 환기 하에서 작업을 하여야 하며 밀폐된 공간에서 작업 시 반드시 호흡기 보호 장비를 착용하여야 합니다.
- 4) 도장된 구조물의 침적은 도장 후(25℃기준) 최소 5일 이상 완전경화 후 가능합니다.
- 5) 도장 시 또는 도막이 경화 건조되는 중에 비나 수분이 표면에 접촉될 경우 유색 색상이나 백색으로 변하게 되니 유의하시기 바랍니다.
- 6) 보관기간(SHELF LIFE) : 12개월(25℃ 실내보관시) 저장시 주제(A액)는 안료의 침전이 있을 수 있으니 동력교반기로 교반 후 사용하기 바랍니다.
- 7) 기타 기재되지 않은 사항은 당사의 DATA SHEET, 당사 관리자의 조언을 참고하십시오.

8) 밀폐된 공간에서의 작업 시에는 작업자의 안전과 경화 후 완전한 도막을 얻기 위하여 반드시 내부 공기를 환기시켜야 합니다. 환기는 바닥으로부터 뽑아내며 신선한 외부 공기를 공급하는 방식으로 실시하여야 합니다. 환기 시 공기 공급량은 다음을 참고하여 공급합니다.

탱크 부피 (m ³)	필요한 송풍기 용량 (CU.ft/min)
1 ~ 20	1,000
20 ~ 100	2,000
100 ~ 400	5,000
400 ~ 1,000	10,000
1,000 ~ 4,000	15,000
4,000 ~ 8,000	20,000

5. 시공단면도 및 소요량

5.1. 시공단면도



5.2. 제품 소요량

제품종류	제품명	사용량 (kg/m ²)	두께 (μm)
하도	세폰 4380	0.26	200
중도	세폰 4380	0.26	200