



세뉴폰 HB 3334

세뉴폰 HB 3334 는 2 액형으로 주제와 경화제를 혼합하여 사용하는 가교 결합형 에폭시 도료입니다. 경화형 에폭시 수지를 주 성분으로 후도막형 도료로서 방청력, 내마모성이 우수하여 하도 및 중도 겸용 도료로 내구성이 뛰어난 제품입니다. 방청성 및 내마모성을 필요로 하는 각종 철 구조물 또는 철재 교량, 파이프류, 탱크 외부 등의 하도 및 중도용으로 적합 합니다.

| 제품안내 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|---------------------------|--|------|----|----|----|-------|----|----|----|---------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|----|----|----|-----|----|----|----|
| 외관 | A 액(주제) : 액상, B 액(경화제) : 액상 회색, 갈색, 백색, 청색 등 | 권장도막두께 가사,경화시간 | 권장도막두께 : 100~150 마이크론 가사시간 : 3 시간(25°C) 지축건조 : 2~3 시간(25°C) 고화건조 : 6~7 시간(25°C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 포장단위 | A 액(주제) : 9L, B 액(경화제) : 9L | 유효기한 | 12 개월 (상온, 실내보관) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 배합비 | A 액 : B 액 = 1 : 1(부피비) | 전용희석제 | 스프레이 도장 : 희석제 0910 10%까지 희석 롤러, 붓, 바람, 고온 : 희석제 0920 15%까지 희석 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 내열성 | 연속 : 90°C, 비연속 : 120°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 내약품성 | <table border="1"> <thead> <tr> <th>폭로물질</th> <th>침적</th> <th>응축</th> <th>가스</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>희석된 산</td> <td>양호</td> <td>양호</td> <td>양호</td> </tr> <tr> <td>희석된 알칼리</td> <td>양호</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>용 제</td> <td>불가</td> <td>양호</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>청 수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> <tr> <td>염 수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> <td>우수</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 강산에 침적되는 부위에는 추천하지 않음. * 색상보존이 요구되는 부위에는 아크릴 우레탄계 상도가 필요합니다.</p> | | | 폭로물질 | 침적 | 응축 | 가스 | 희석된 산 | 양호 | 양호 | 양호 | 희석된 알칼리 | 양호 | 우수 | 우수 | 용 제 | 불가 | 양호 | 우수 | 청 수 | 우수 | 우수 | 우수 | 염 수 | 우수 | 우수 | 우수 |
| 폭로물질 | 침적 | 응축 | 가스 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 희석된 산 | 양호 | 양호 | 양호 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 희석된 알칼리 | 양호 | 우수 | 우수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 용 제 | 불가 | 양호 | 우수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 청 수 | 우수 | 우수 | 우수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 염 수 | 우수 | 우수 | 우수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 특성 | <ul style="list-style-type: none"> - 단시간의 상온건조로 완전한 도막을 형성합니다. - 건조된 도막은 광택이 우수하고, 내구성이 우수합니다. - 내열성, 내약품성, 내염수성도 우수합니다. - 동판 등 비철금속에도 일반 에나멜보다 접착력이 우수합니다. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 용도 | <ul style="list-style-type: none"> - 철재 및 콘크리트의 식수 저장탱크 내.외부 - 폐수처리 시설의 저장탱크 내.외부 - 부식성이 강한 환경에 놓인 철 구조물, 해상구조물 - 콘크리트 바닥 및 벽면 보호용 - 식품공장, 상.하수도의 취수처리설비 - 교량 및 발전설비 - 콘크리트 구조물의 방수 및 방식용 - 원자력 발전소 내방사선용 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



세뉴폰 HB 3334

| | |
|------------------|---|
| 보관조건 | <ul style="list-style-type: none"> - 실내에서 보관 - 저장온도 : 43°C 이하, 습도 : 0~90%(밀봉상태) - 경화제는 습기와 반응하여 굳어지므로 사용 후 남은 도료는 밀봉하여 보관하십시오. |
| 보관상의 주의사항 | <ul style="list-style-type: none"> - 인화성이 있으므로 필히 화기에 주의하십시오. - 제품은 밀봉상태에서 온도 25°C 이하, 습도 70% 미만인 장소에서 보관하십시오. - 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오. - 보관 시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. - 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 반드시 동력 교반기로 교반 후 사용하십시오. |

* 위 정보는 당사 실험실 DATA 이며, 작업현장의 조건(시공 방법, 온.습도 조건 등 사용환경)에 따라 달라질 수 있습니다.



세뉴폰 HB 3334

본 사용안내서는 세뉴폰 HB 3334 제품의 시공에 적용합니다.

본 사용안내서는 표준작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기 시방을 따릅니다.

사용안내

도장사양

- 1) 도장방법 : 스프레이, 롤러, 붓작업
- 2) 건조시간 :
 - 시축건조 2~3 시간(25°C)/125 마이크론 기준
 - 고화건조 6~7 시간(25°C)/125 마이크론 기준

| 표면 온도 | 재도장 시간 | 완전건조 |
|-------|--------|-------|
| 10°C | 24 시간 | 3 일 |
| 15°C | 16 시간 | 2 일 |
| 25°C | 8 시간 | 1 일 |
| 32°C | 4 시간 | 16 시간 |

* 침적 제품 시 최소한 5 일(25°C)을 건조시켜야 합니다.

- 3) 사용가능시간 : 3 시간(25°C)
 - * 온도가 높을 경우 사용가능시간은 짧아집니다. 사용가능시간이 지난 제품은 사용하지 말 것.
- 4) 상용성 (당사 문의 후 도장)
 - . 무기질 아연말 도료, 도금된 표면
 - . 에폭시계, 페놀릭계, 조합(구도막), 아크릴 우레탄계 위에 도장 가능
 - . 염화고무계, 라텍스계 도료위에 도장 불가
 - . 노후된 알키드계 도막의 상도로 가능

5) 도장조건

| 구분 | 도료 온도 | 피도면 온도 | 대기 온도 | 습도 |
|----|-----------|-----------|-----------|--------|
| 최저 | 10°C | 10°C | 10°C | 0% |
| 표준 | 15°C~30°C | 15°C~30°C | 15°C~30°C | 80% 이하 |
| 최대 | 32°C | 52°C | 43°C | 90% 까지 |

- * 이슬점 온도보다 3°C 이상에서 도장하십시오.
- * 도장 후 건조상태에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 색상이 변화, 또는 경화가 불량해지므로 수분 응축이 예상되면 시공하지 말 것.
- * 동절기에 도장 후 온도가 급격히 저하될 경우 표면에 균열이 발생할 수 있으니 이러한 경우가 예상 될 경우 시공을 피할 것.
- * 추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의 하여야 함.



세뉴폰 HB 3334

| 표면처리 | <p>표면의 유분의 오염물은 희석제 #001 또는 #003 으로 제거합니다. (SSPC-SP 1.)</p> <p>철재</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 추천된 하도가 도장된 청결 건조한 면. 2) 하도 도장 없이 직접도장이 가능하며, 이 경우 다음에 따릅니다. 침수부위 블라스트 처리로 준나금속면(SSPC-SP 10), 표면조도(40~75 마이크론) 비 침적부위 블라스트 처리로 준나금속면(SSPC-SP 6), 표면조도(40~75 마이크론) 3) 구도막이 잔존하는 경우 당사의 추천에 따릅니다. <p>콘크리트</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 추천된 표면처리제 또는 하도가 도장된 청결 건조한 면. 2) 피도장면은 블라스트처리를 하거나 다른 방법으로 표면처리를 하여 표면의 레이턴스를 제거하여야 합니다. 3) 콘크리트의 양생조건은 다음과 같습니다. <table border="1" data-bbox="480 981 1355 1234"> <thead> <tr> <th>온 도 (°C)</th> <th>양생기간 (일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24</td> <td>28 이상</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>30 이상</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>40 이상</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>60 이상</td> </tr> </tbody> </table> | 온 도 (°C) | 양생기간 (일) | 24 | 28 이상 | 21 | 30 이상 | 10 | 40 이상 | 7 | 60 이상 |
|-------------|--|----------|----------|----|-------|----|-------|----|-------|---|-------|
| 온 도 (°C) | 양생기간 (일) | | | | | | | | | | |
| 24 | 28 이상 | | | | | | | | | | |
| 21 | 30 이상 | | | | | | | | | | |
| 10 | 40 이상 | | | | | | | | | | |
| 7 | 60 이상 | | | | | | | | | | |
| 작업방법 | <ol style="list-style-type: none"> 1) 에어스프레이 및 에어리스 스프레이 모두 도장 가능하며 에어리스 스프레이 경우 다음의 사양을 추천 합니다. 펌프압력비율 30 : 1 (최소) 노즐구경 0.017~0.021inch (0.43~0.53mm) 분사압력 2100~2300p.s.i (153~168kg/cm²) 2) 붓, 롤러 도장 시 도막두께 및 은폐력 향상을 위하여 1 차 도장 후 2 차 도장 시 10 분 이내에 도장합니다. | | | | | | | | | | |
| 주의사항 | <ol style="list-style-type: none"> 1) 실내에서의 도장 시에는 환기를 충분히 시키고 보호장갑, 마스크 등 보호장구를 착용합니다. 2) 고온의 직사광선을 받는 곳에서는 부풀음 현상 등이 발생할 수 있으므로 작업을 피하여 주십시오. 3) 인화성 유기용제를 함유하고 있으므로 필히 화기에 주의 하여야 합니다. 4) 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업을 해야 하며 배합비가 정확하지 않을 경우, 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 야기 될 수 있습니다. 5) 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 어린이의 손이 닿지 않고 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하여 주십시오. | | | | | | | | | | |

* 위 자료는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/ICE GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공 설명서입니다.