



하이드로탈 134 하도

하이드로탈 134 하도는 2 액형 수성 에폭시로 주제와 경화제를 혼합하여 사용하는 폴리아마이드형 에폭시 도료입니다.

제품안내			
외관	A 액(주제) : 액상, B 액(경화제) : 액상 투명	가사,경화 시간	가사시간 : 2 시간(25°C) 완전건조 : 4 일(25°C)
포장단위	A 액(주제) : 12.8kg B 액(경화제) : 3.2kg	유효기한	12 개월 (상온에서)
배합비	A 액 : B 액 = 4 : 1 (무게비)	전용희석제	필요 없음. 필요 시 청수로 10%까지 희석 가능. 10% 이상 희석 시 경화 불량 및 제품에 불량 요인이 발생
특성	<ul style="list-style-type: none"> - 다른 도료에 비하여 콘크리트에 부착력이 우수합니다. - 콘크리트 표면의 침투용 투명도료로서 침투성이 우수합니다. - 표면처리용 에폭시계 및 탄성용 폴리우레탄 도료를 도장하기 전에 도장하며 이들 도료와의 부착성이 우수합니다. - 콘크리트에 약간의 습기가 있어도 도장이 가능합니다. 대부분의 에폭시계 도료의 하도 도료로 사용됩니다. - Zero VOC - 소지에 우수한 습윤성 - 자극적인 냄새가 없음. - 롤러 및 붓 작업이 가능하고 작업성이 용이함. 		
용도	<ul style="list-style-type: none"> - 에폭시계 하도용 - 콘크리트의 미세기공을 채워줍니다. (상도 기포억제) - 콘크리트, 목재의 피도면과 상도와의 부착력을 증진시킵니다. - 콘크리트의 이형제용으로 사용됩니다. - 적절한 상도 도장 없이 강산 또는 용제가 침적되는 부위에는 추천하지 않습니다. 		
보관조건	<ul style="list-style-type: none"> - 실내에서 보관 - 저장온도 : 43°C 이하, 습도 : 0~90%(밀봉상태) - 사용 후 남은 도료는 완전 밀봉하여 보관하여 주십시오. 		



하이드로탈 134 하도

보관상의 주의사항

- 인화성이 있으므로 필히 화기에 주의하십시오.
- 제품은 밀봉상태에서 온도 25°C 이하, 습도 70% 미만인 장소에서 보관하십시오.
- 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오.
- 보관 시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.
- 장기간 저장 시 주제는 침전이 있을 수 있으므로 반드시 동력 교반기로 교반 후 사용하십시오.

* 위 정보는 당사 실험실 DATA 이며, 작업현장의 조건(시공 방법, 온.습도 조건 등 사용환경)에 따라 달라질 수 있습니다.

하이드로탈 134 하도

본 사용안내서는 하이드로탈 134 하도 제품의 시공에 적용합니다.

본 사용안내서는 표준 작업안내서이므로 경우에 따라 현장의 특기시방서와 상충되는 부분이 있을 경우 특기 시방을 따릅니다.

사용안내

도장사양

- 1) 도장방법 : 붓, 롤러, 스프레이 작업
- 2) 건조시간 : 30~50 마이크론 기준(25°C)

상대습도(60%)	재도장 가능시간	완전건조
5°C(32°F)	18 시간	9 일
16°C(60°F)	10 시간	6 일
24°C(75°F)	7 시간	4 일

* 과도한 도막두께, 불충분한 환기조건, 높은 상대습도, 규정보다 낮은 저온에서는 경화 불량이 발생함.

- 3) 사용가능시간 : 2 시간(25°C)

* 온도가 높을 경우 사용 가능시간은 짧아집니다. 사용 가능시간이 지난 제품은 점도가 상승하므로 사용하지 마십시오.

* 사용 가능시간이 지난 제품은 작업할 수는 있으나 부착력, 도막강도가 현저하게 떨어짐.

- 4) 도장조건

구분	도료온도(°C)	피도면온도(°C)	대기온도(°C)	습도(%)
최저	5	5	5	0
표준	15~30	15~30	15~30	80 이하
최대	32	52	43	90 까지

* 이슬점 온도보다 3°C 이상에서 도장하십시오.

* 추천한 도장조건 범위에서 벗어날 경우 도장을 금하며, 도장이 필요한 경우 당사와 필히 상의 하십시오.

표면처리

콘크리트

- 1) 통상 1 회 도장이 요구되나 표면의 상태에 따라 2 회 도장이 필요한 경우가 있음.
- 2) 침적부위에 도장 시 산 및 블라스트 처리대용으로 사용할 수 없습니다.

표면처리제 또는 청결건조한 면에 직접 도장하며, 이 경우 피도장 면은 블라스트 처리를 하거나 다른 방법으로 표면처리를 하여 표면의 레이턴스를 제거하여야 합니다



하이드로탈 134 하도

3) 콘크리트의 양생조건은 다음과 같습니다.

온도 (°C)	양생기간 (일)
24	28 이상
21	30 이상
10	40 이상
7	60 이상

- 4) 돌출부위, 철판 등은 샌딩 또는 그라인딩으로 제거합니다.
- 5) 유분, 이물질, 레이턴스, 하드너는 블라스트 또는 그라인딩으로 제거합니다.
- 6) 흙, 다공성 표면은 에폭시계 퍼티로 면을 평활하게 해 줍니다.
- 7) 침적부위는 블라스팅 또는 그라인딩 처리를 추천하며 표면처리 후 먼지 또는 모래는 불어내야 합니다.
- 8) 바닥 등의 수평면은 그라인딩 또는 블라스트 처리를 하여야 하며, 그 외의 부분은 이물질, 먼지를 고압으로 불어내거나 진공으로 흡입하여야 합니다.

작업방법

- 1) 붓 : 부분 도장
- 2) 롤러 : 부분 및 전면도장
- 3) 에어스프레이 및 에어리스 스프레이 모두 도장 가능하며 에어리스 스프레이 경우 아래 조건에서 주로 작업합니다.
 펌프압력비율 30 : 1
 노즐구경 0.013~0.015inch(0.43~0.53mm)
 분사압력 2000 p.s.i(150kg/cm²)
- 4) 세척 시 깨끗한 물로 세척하고, 세척한 물은 관련 법규에 따라서 처리하십시오.

주의사항

- 1) 작업 시에는 질식, 기타 안전사고 예방조치로 방독마스크, 방호복, 보호안경, 보호장갑, 산소공급장치 등의 보호구 착용은 물론 송풍기를 이용하여 강제 환기를 시키십시오.
- 2) 고온의 직사광선을 받는 곳에서는 부풀음 현상 등이 발생할 수도 있으므로 작업을 피해주시십시오.
- 3) 인화성 유기용제를 함유하고 있으므로 절대 화기에 주의하여야 합니다.
- 4) 규정된 배합비를 정확히 지켜 작업을 해야 하며, 배합비가 정확치 않을 경우 경화 불량이나 도막의 주름현상 등 문제가 야기될 수 있습니다.
- 5) 온도가 높을 경우 사용 가능시간은 짧아집니다. 사용 가능시간이 지난 제품은 사용하지 마십시오.
- 6) 혼합 후 사용 가능시간이 지난 제품은 사용이 불가능하므로 한 번에 많은 양을 혼합하지 않습니다.

하이드로탈 134 하도

습니다.

- 7) 도장 후 건조상태에서 도막표면에 수분이 응축/접촉되면 도막의 색상이 변화 또는 경화가 불량해지므로 주의 바랍니다.
- 8) 동절기에 도장 후 온도가 급격히 저하될 경우 표면에 균열이 발생할 수 있으니 주의를 바랍니다.
- 9) 사용 전 반드시 물질안전보건자료(MSDS)를 읽고 지시 사항에 따르십시오.
- 10) 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 보관하십시오.
- 11) 건강장애를 일으킬 수 있으므로 절대 섭취하거나 증기흡입, 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오.
- 12) 섭취, 피부 접촉 및 기타 이상 발생 시에는 용기 또는 물질안전보건자료(MSDS)에 표기된 사항에 따라 조치하시고 즉시 전문의에게 진찰을 받으십시오.
- 13) 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하시고, 동·식물이 섭취하거나 증기 흡입 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오.
- 14) 용도 이외(연료, 냄새 맡기, 기타 등)의 사용이나 화기근처, 정전기 발생지역, 용접작업환경, 누전위험지역 등에서의 도장 작업과 보관은 금지합니다.

* 위 자료는 품질 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 기타 자세한 사항은 당사로 문의하여 주시기 바랍니다.

* 이 문서는 국제표준인 ISO/IEC GUIDE 14 (소비자를 위한 상품 및 서비스의 구매정보에 대한 지침) 및 ISO/ICE GUIDE 37 (소비자를 위한 제품의 사용설명서에 대한 지침)에 따라 작성한 구매정보 및 시공설명서입니다.